

Свидетельство СРО-П-025-15092009

Заказчик -ООО «РКС-Москва»

«Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа,  
планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым  
номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва,  
ул. Автозаводская, вл.24, корп.1»

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

**КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НИЖЕ ОТМ. 0.000.  
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ СТИЛОБАТА. РАМПА**

**003-AVT-P-KЖ04**



Свидетельство СРО-П-025-15092009

Заказчик - ООО «РКС-Москва»

«Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа,  
планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым  
номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва,  
ул. Автозаводская, вл.24, корп.1»

## РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НИЖЕ ОТМ. 0.000.  
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ СТИЛОБАТА. РАМПА

003-AVT-P-KЖ04

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Директор



Поляков И.С.

Главный инженер проекта



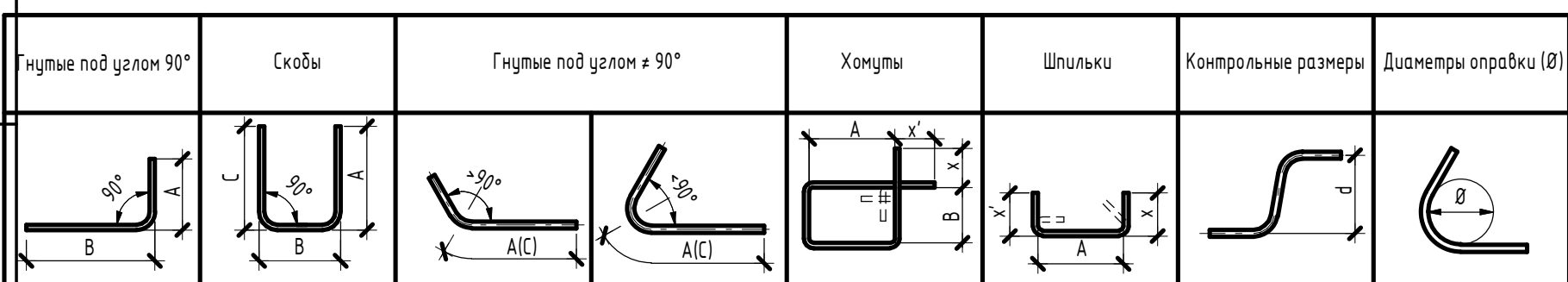
Бугров Я.К.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей подземной части		
Обозначение	Наименование	Примечание
003-AVT-P-KX0	Шпунтовое ограждение и котлован	
003-AVT-P-KX0.01	Замена грунта	
003-AVT-P-KX01	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Конструкции фундамента подземной автостоянки, включая фундамента под краны	
003-AVT-P-KX01.1	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Конструкции фундамента К1	
003-AVT-P-KX01.2	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Конструкции фундамента К2	
003-AVT-P-KX01.3	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Конструкции фундамента К3	
003-AVT-P-KX02	Лестницы	
003-AVT-P-KX03	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Стены и колонны подземной автостоянки	
003-AVT-P-KX04	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Плита покрытия стилобата. Рама	
003-AVT-P-KX05	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Стены и колонны технического этажа	
003-AVT-P-KX06	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Стены и колонны технического этажа и подземной автостоянки под жилой частью	
003-AVT-P-KX07	Плиты перекрытия над подземной автостоянкой под жилой частью	
003-AVT-P-KX08	Плиты перекрытия над техническим этажом	

Ведомость ссыльных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссыльные документы</u>		
ГОСТ 34028-2016	Проект арматурный сборный периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций. Технические условия	
ГОСТ 26633-2015	Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия	
ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия (с Изменениями №1-5)	
ГОСТ 14098-2014	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
003-AVT-P-KX04.И-Кр1	Каркас плоский Кр1	
003-AVT-P-KX04.И-Кр2	Каркас плоский Кр2	
003-AVT-P-KX04.И-Кп1	Каркас подвешивающий Кп1	
003-AVT-P-KX04.И-ЗД1	Закладная деталь ЗД1	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения плиты покрытия Пм1 на отм. -1,750	
3	Схема расположения плит покрытия Пм2, Пм4 на отм. -1,500...-1,750	
4	Схема расположения нижнего армирования вдоль цифровых осей плиты покрытия Пм1	
5	Схема расположения нижнего армирования вдоль цифровых осей плит покрытия Пм2, Пм4	
6	Схема расположения нижнего армирования вдоль буквенных осей плиты покрытия Пм1	
7	Схема расположения нижнего армирования вдоль буквенных осей плиты покрытия Пм2, Пм4	
8	Схема расположения верхнего армирования вдоль цифровых осей плиты покрытия Пм1	
9	Схема расположения верхнего армирования вдоль цифровых осей плит покрытия Пм2, Пм4	
10	Схема расположения верхнего армирования вдоль буквенных осей плиты покрытия Пм1	
11	Схема расположения верхнего армирования вдоль буквенных осей плит покрытия Пм2, Пм4	
12	Схема армирования капителей в осях 1.Па-9.Па	
13	Схема армирования капителей в осях 10.Па-18.Па	
14	Армирование капителей. Сечения	
15	Схема армирования вала	
16	Схема расположения поперечной арматуры в осях 1.Па-9.Па	
17	Схема расположения поперечной арматуры в осях 10.Па-18.Па	
18	Спецификация к схемам армирования плит покрытия	
19	Схема расположения конструкции рамы	
20	Схемы расположения нижнего армирования плиты рамы Пр1	
21	Схемы расположения верхнего армирования плиты рамы Пр1	
22	Балка монолитная Бм3. Опалубка. Армирование.	

Правило чтения размеров на арматурных деталях



Общие данные

- Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям соответствующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установившиеся требования.
- В данном комплекте разработаны рабочие чертежи монолитных железобетонных конструкций покрытия подземной автостоянки и конструкций рамы.
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа, соответствующая абсолютной отметке 122.5
- Интенсивность сейсмического воздействия в районе строительства по карте «Изоцели сейсмического районирования РФ» (ОСР-2015) составляет менее 6 баллов по шкале МСК-64. Поэтому требования указанных норм при разработке конструктивной части проекта не учитывались.
- Характеристика условий строительства:
  - Климатический район строительства согласно СП131.13330.2020 «Строительная климатология» – IV
  - Нормативное значение ветрового давления по СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия» для района I составляет 0,023 м/м<sup>2</sup>
  - Нормативное значение веса снегового покрова по СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия» для г. Москвы составляет 0,145 м/м<sup>2</sup>.
- Настоящий основной комплект рабочих чертежей выполнен на основании и в соответствии с действующими нормативными документами:
  - ГОСТ 27751-2014 «Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения»;
  - ГОСТ Р 21191-2020 «СПДС. Основные требования к проектной и рабочей документации»;
  - СП 22.13330.2016 «Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.02.01-83\*»;
  - СП 22.13330.2016 «Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85\*»;
  - СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85\*»;
  - СП 45.13330.2017 «Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87\*»;
  - СП 131.13330.2020 «Строительная климатология. Актуализированная редакция СНиП 23-01-99\*»;
  - СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве». Часть 1. Общие требования;
  - СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве». Часть 2. Строительное производство;
  - СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий. Актуализированная редакция СНиП 23-02-2003\*»;
  - СП 63.13330.2018 «Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003\*»;
  - СП 430.1325800.2018 «Монолитные конструктивные системы»;
  - СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87\*»;
  - СП 48.13330.2019 «Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004\*».
- Скрытые работы, подлежащие освидетельствованию с составлением акта на завершении части работы в соответствии с требованиями СП 48.13330.2019 «Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004\*»:
  - работы по устройству опалубки монолитных конструкций;
  - работы по устройству гидроизоляции;
  - работы по армированию монолитных конструкций;
  - работы по бетонированию монолитных конструкций;
  - работы по устройству обратной засыпки (натертой, толщина слоев, коэффициент уплотнения).
- Ссылка на стандарты классов А240, А500С должна соответствовать требованиям ГОСТ 34028-2016.
- Монолитные плиты покрытия приняты из бетона класса по прочности В30, по водонепроницаемости W6, по морозостойкости F150. Монолитные конструкции рамы приняты из бетона класса по прочности В30, по водонепроницаемости W4, по морозостойкости F100.
- Предельные отклонения конструкций от проектных величин должны удовлетворять требованиям СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции».
- При применении стальной арматуры минимальный диаметр оправки для для арматуры принимается в зависимости от диаметра стержня ds не менее:
  - для гладких стержней:
    - ds + 2,5 ds при ds < 20 мм;
    - ds + 4,0 ds при ds > 20 мм;
  - для стержней периодического профиля:
    - ds + 5,0 ds при ds < 20 мм;
    - ds + 8,0 ds при ds > 20 мм.
- Все забойные операции с арматурой выполнять механическим способом, надрезать арматуру не допускается.
- Отклонение системы выполнения производить после возведения всех монолитных ж/б конструкций подземной автостоянки по комплексу 003-AVT-P-KX01, 003-AVT-P-KX03 и 003-AVT-P-KX04.
- Все арматурные работы перед бетонированием монолитных конструкций должны быть предъявлены авторскому надзору.
- Места пересечения арматурных стержней и стержней фактически фиксировать вязальной проволокой Ø12-Ø14 по ГОСТ 3282-74.
- До выполнения работ по обратной засыпке лозку котлована (см. указания комплекта 003-AVT-P-KX01) заложить бетонной стяжкой: заземления по чертежам электротехнической части проекта, произвести устройство утепления, гидроизоляции с последующей защитой и вводов наружных коммуникаций.
- Обратную засыпку лозку котлована выполнять после набора прочности бетона плиты покрытия (стилобата) не менее 70% проектной прочности.
- В данный комплект документации могут быть внесены изменения согласно актуализированным заданиям снежных разделов, а также с учетом обновляемой концепции благоустройства.
- Конструкции рамы возводить поле демонтажа распорной системы котлована.

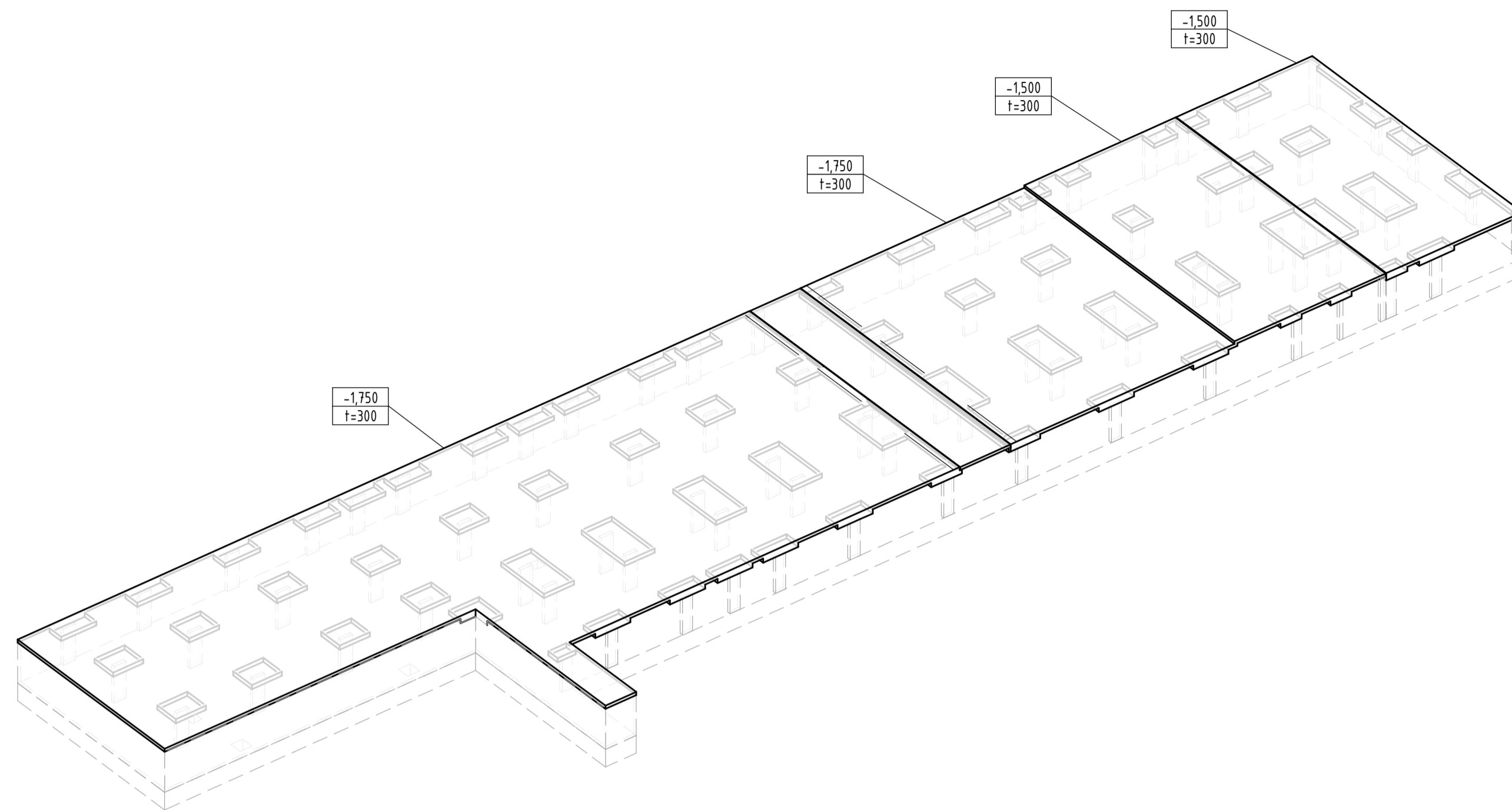
Бетонные работы

- При перерывах в ходе бетонирования необходимо устройство рабочих швов, которые должны располагаться только в местах, предусмотренных ППР и § 5.3.12 СП 70.13330.
- Закладка и уплотнение бетона следует выполнять согласно ППР таким образом, чтобы обеспечить заданную плотность, однородность и проектные марки бетона.
- Застывшие слои для арматуры приняты согласно СП 63.13330 «Бетонные и железобетонные конструкции», СП 28.13330 «Защита строительных конструкций от коррозии».
- Проект предназначен для производства работ в летнее время. При среднесуточной температуре наружного воздуха ниже 5°С возведение монолитных конструкций производить в соответствии с п. 5.11 СП 70.13330.2012 и ППР. Производство работ в зимнее время без наличия соответствующего проекта производства работ (ППР по видам работ) не допускается. При производстве работ при более низких температурах в ППР необходимо разработать соответствующие мероприятия в соответствии со строительными нормами и правилами на производство и приемку работ.
- В соответствии с Федеральным законом №184-ФЗ от 27.12.2002 «О техническом регулировании» все указанные в рабочих чертежах изделия, конструкции, материалы и оборудование, используемые при строительстве, должны иметь документ подтверждения соответствия продукции (сертификат соответствия или декларация о соответствии), санитарно-эпидемиологическое заключение, сертификат пожарной безопасности, если по действующему на момент строительства законодательству они подлежат обязательному подтверждению соответствия продукции, обязательной санитарно-эпидемиологической экспертизе, обязательной сертификации в области пожарной безопасности.
- Распалубка конструкций и последующая обработка бетона допускается при достижении бетоном 70% проектной прочности.
- История на прочность бетона производить неразрушающим методом по данным сплошного неразрушающего контроля в соответствии с ГОСТ 1805-2018 «Бетоны. Правила контроля и оценки прочности».

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
18	Спецификация к схемам армирования плит покрытия	
22	Спецификация к схемам армирования конструкций рамы	

Конструкции покрытия подземной автостоянки. Изометрия



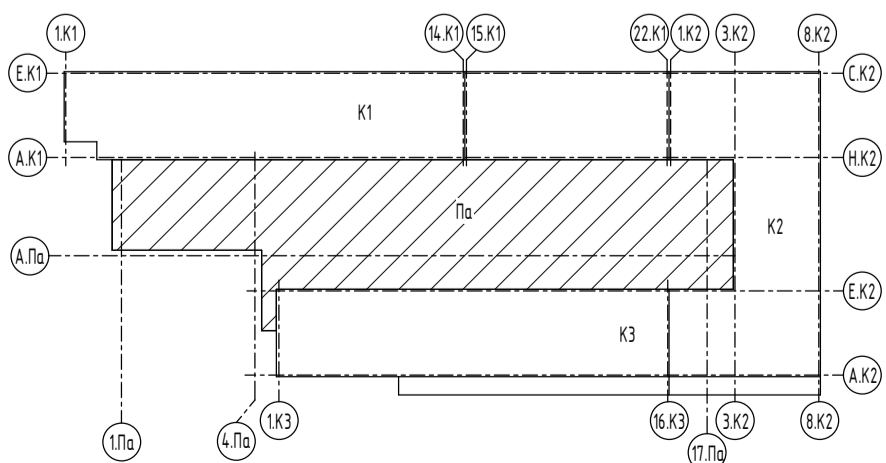
Сводная ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные					Бетон В30 W6 F150, м <sup>3</sup>	Бетон В30 W4 F100, м <sup>3</sup>				
	Арматура класса										Арматура класса		Прокат стали		Всего						
	Вр-1		A240		A500С						A240		C235								
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016								ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 8509-93								
Ø5	Итого	Ø8	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Итого	Ø8	Итого	L 200x12	Итого	2056,8					
Плита Пм1, Пм4	0	0	4680,1	4680,1	214,131	44081,37	74111,09	6663,14	30718,98	3921,76	0	161637,65	161637,65	166235,87	64,8	64,8	1992	1992	2056,8	1189	0
Рама монолитная	67,04	67,04	133,57	133,57	0	5206,83	3896,95	3434,89	190,36	2073,15	7276,75	22078,93	22697,98	23400,96						0	105

В ведомости расхода стали дополнительно указывается 8% перерасхода арматуры, из которых 5% учитывается на нахлест фановой арматуры, а 3% от всего объема арматуры (за искл. закладных) в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

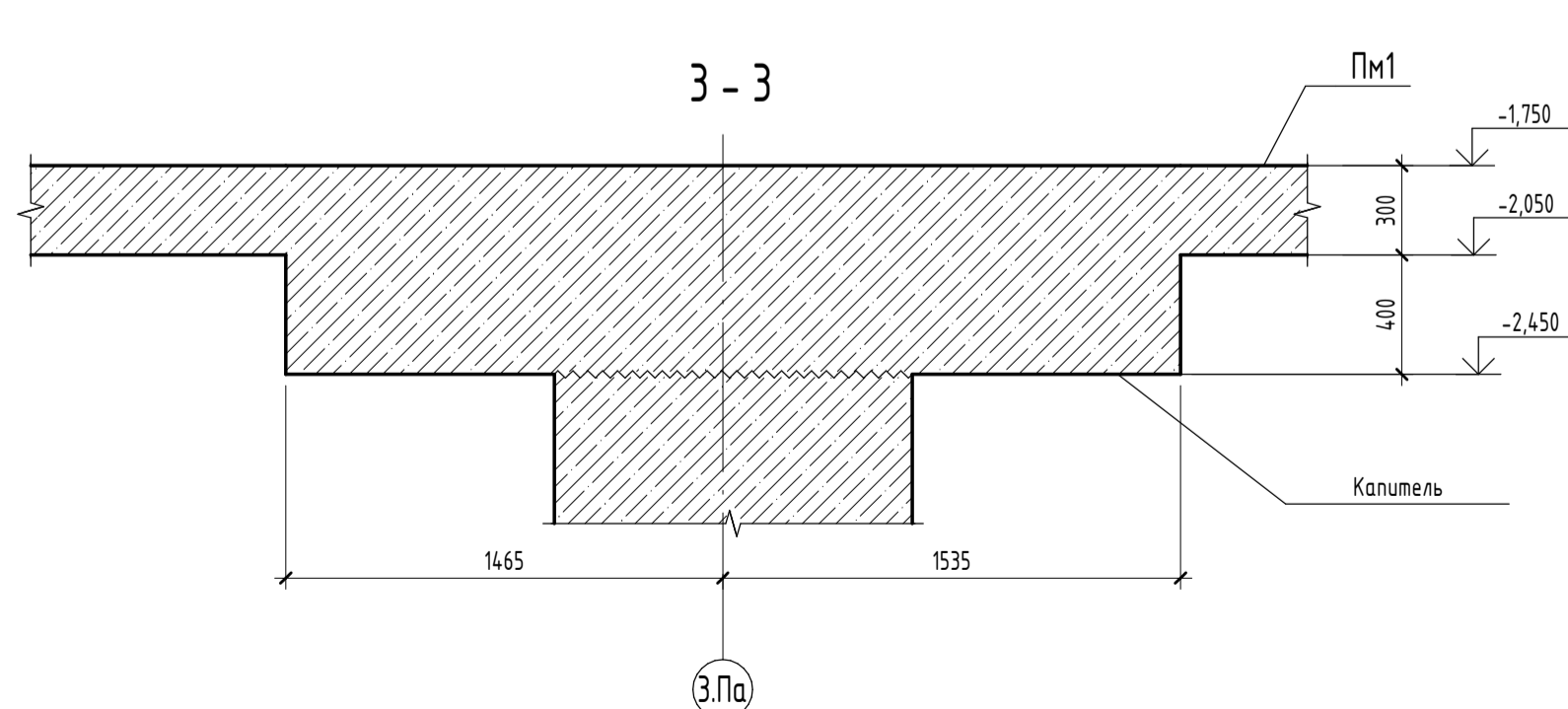
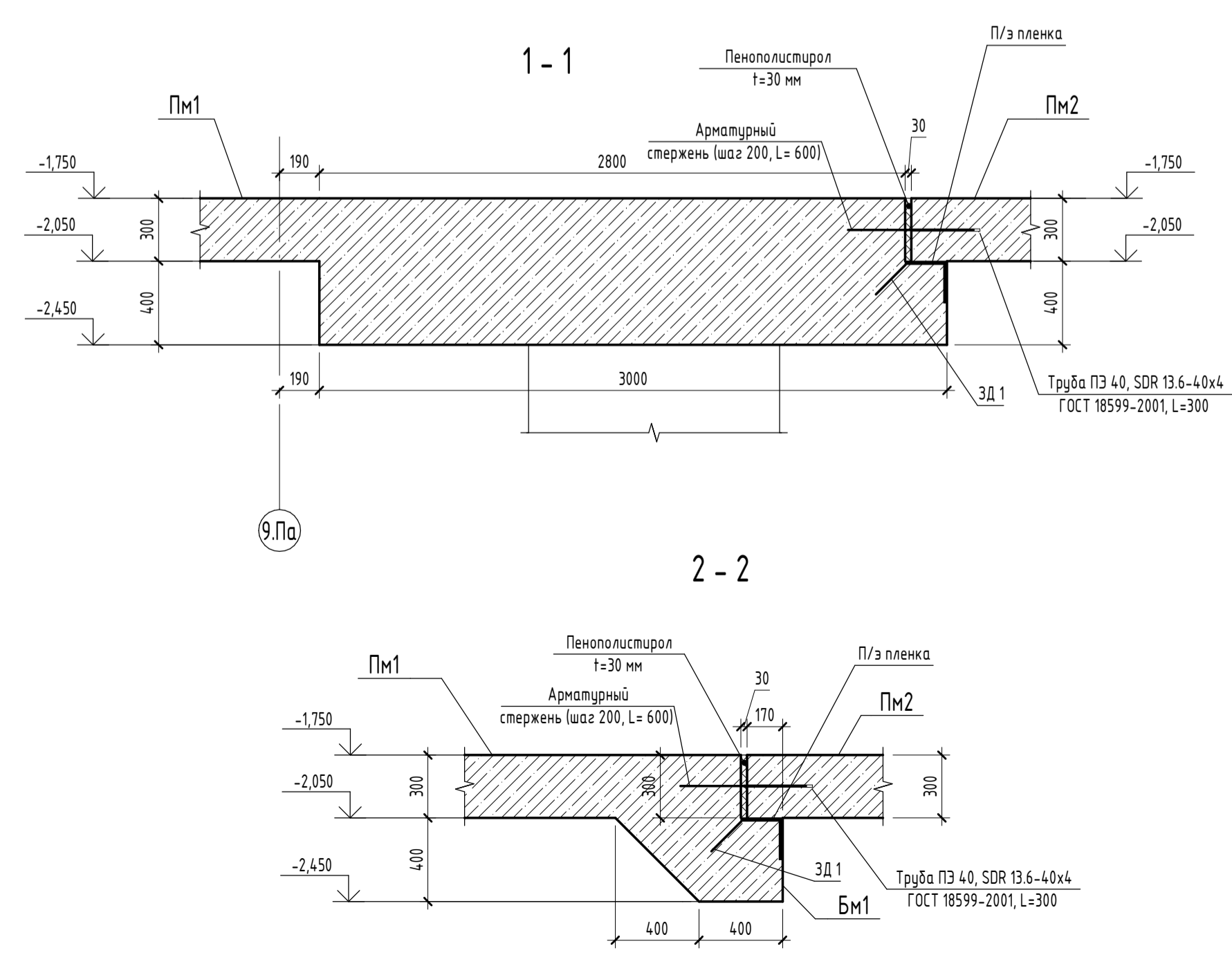
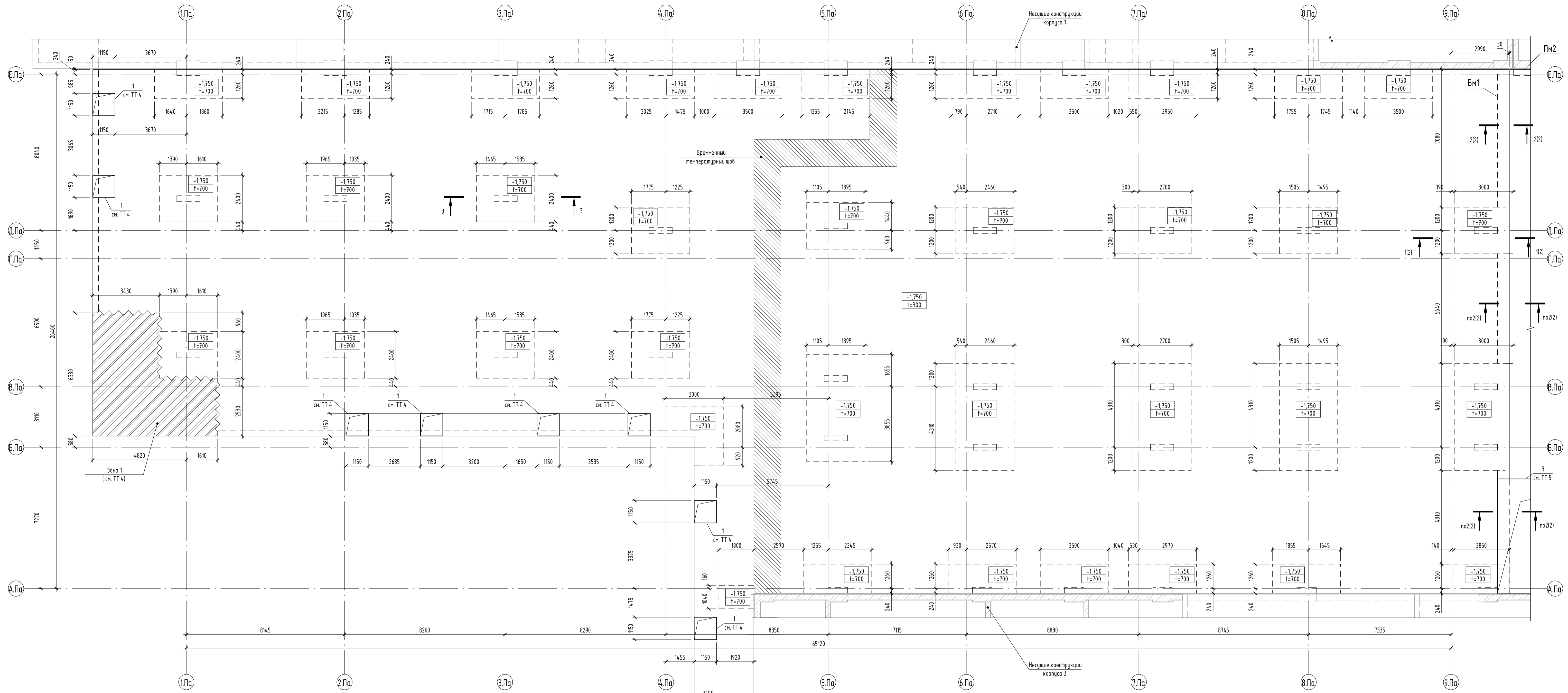
Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасность для жизни и здоровья людей эксплуатации объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

ГИП *[подпись]* Бузаров Я.К.



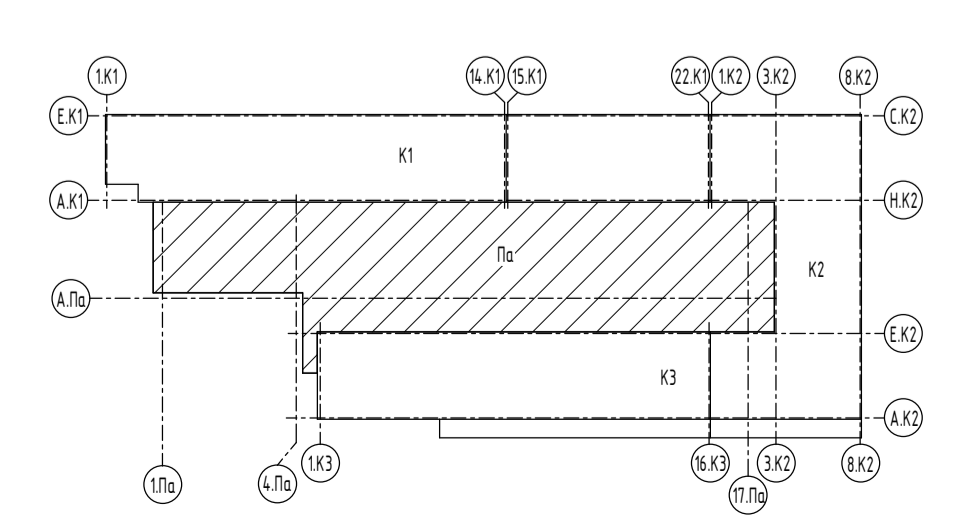
003-AVT-P - КХ04									
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1									
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Плита покрытия стилобата. Рама	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Надыкова	05.23		<i>[подпись]</i>	05.23		Р	1	22
Проверил	Киридан			<i>[подпись]</i>					
И.контр.	Исаева	05.23		<i>[подпись]</i>	05.23	Общие данные	КОНТЕХТ		
ГИП	Бузаров	05.23		<i>[подпись]</i>	05.23				

Схема расположения плиты покрытия Пм1 на отм. -1,750



**Условные обозначения**

- 5,950 - отметка верха плиты
- t=1700 - толщина плиты
- контур вертикальных конструкций и капителей
- рабочий шов бетонирования



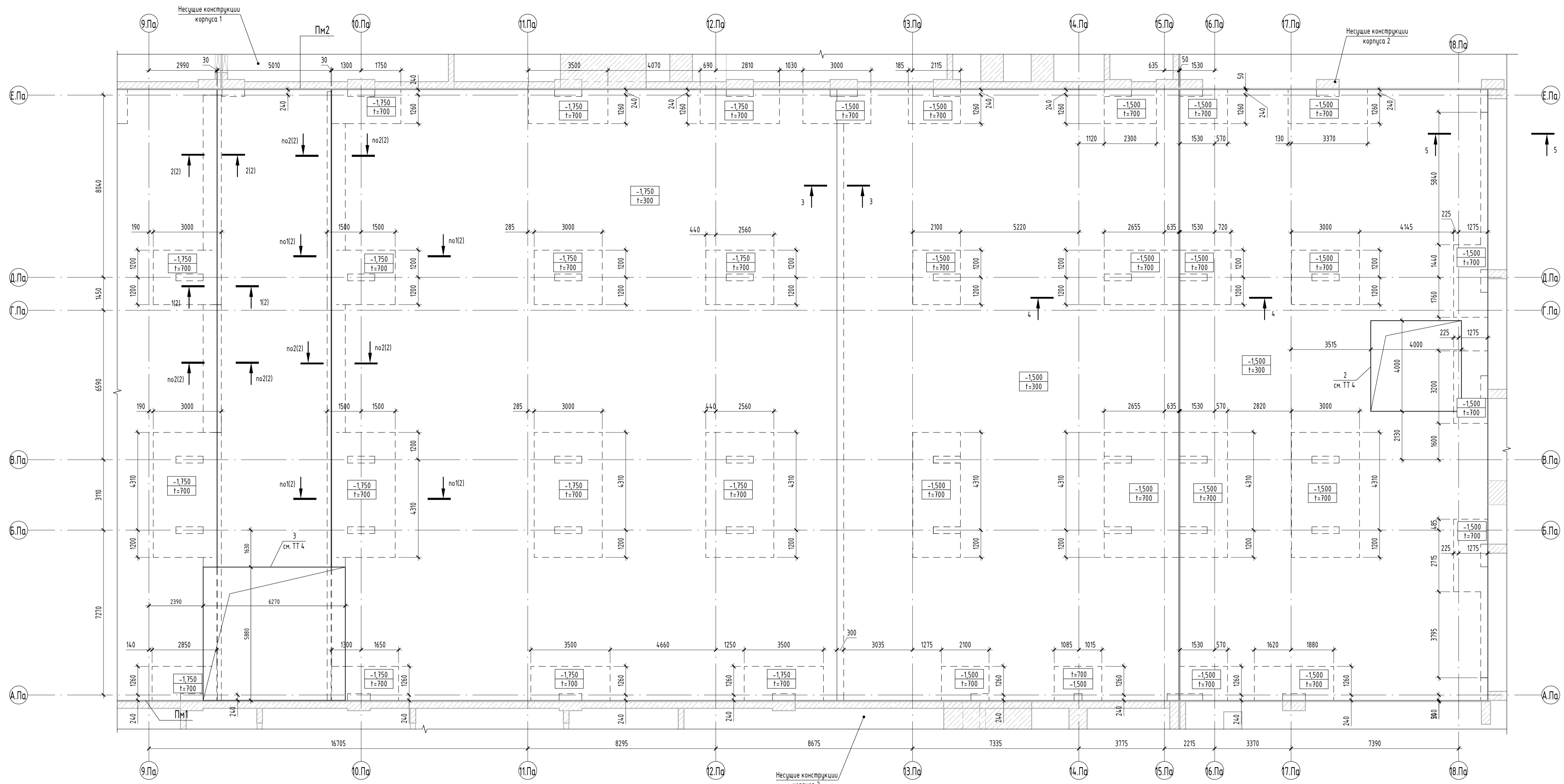
**Ведомость отверстий**

Поз.	Размеры (ВхШ), мм	Отм. низа отв.	Кол.	Назначение	Примечание
1	150х150(ш)		8	ТХ	
2	4000х4000(ш)		1	ТХ	
3	6270х5880(ш)		1	ТХ	

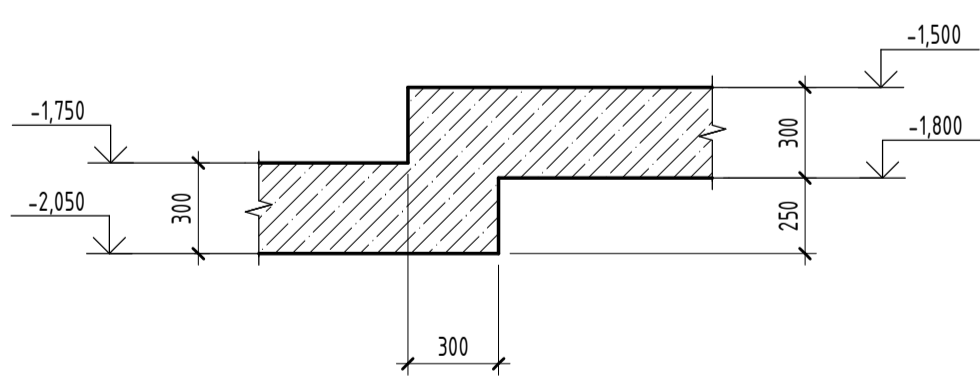
- Общие данные см. л. 1.
- Данный лист см. совместно с л. 3.
- Армирование см. л. 4, 17.
- Бетонирование зоны 1 и замоноличивание временных монтажных отверстий произвести после демонтажа распорной системы колована.
- Монтажные отверстия для работы вахтенного крана (БК) в стиловатой плите замоноличить после демонтажа БК и снятия монтажных надузков со стиловатой плиты.
- Порядок устройства временного температурного шва:
  - Участки плиты, разделенные временным швом, заливать непрерывно, после набора проектной прочности бетона, установить набухающий шнур.
  - Выполнить временный шов с последующим замоноличиванием (замкачиванием), через 3-4 недели после выполнения основных участков плит, при температуре воздуха, близкой к среднезадовой для данного района строительства.
- Устройства рабочих швов бетонирования выполнять в строгом соответствии с разработанным ППР, учитывая очередность выполнения монтажных работ на захватках фундаментной плиты. ППР должен предусматривать технологические разрезы в бетонировании снежных захваток, обеспечивающих набор прочности участков плиты не менее 70% от проектной прочности бетона. Железобетонные конструкции здания должны находиться при положительных температурах. Поверхности, на которые укладывается бетон, должны быть чистыми и свободными от пыли и дождевой воды. Чистку поверхностей производить щетками.

<b>003-AVT-P - КХ04</b>					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Надикова	С.И.	05.23		
Проверил	Киран	С.И.	05.23		
Н.контроль	Исаева	С.И.	05.23		
ГИП	Буеров	С.И.	05.23		
Конструкции железобетонные ниже отм. 0,000. Плита покрытия стилобата. Рама				Стация	Лист
				Р	2
Схема расположения плиты покрытия Пм1 на отм. -1,750				<b>КОНТЕКСТ</b>	

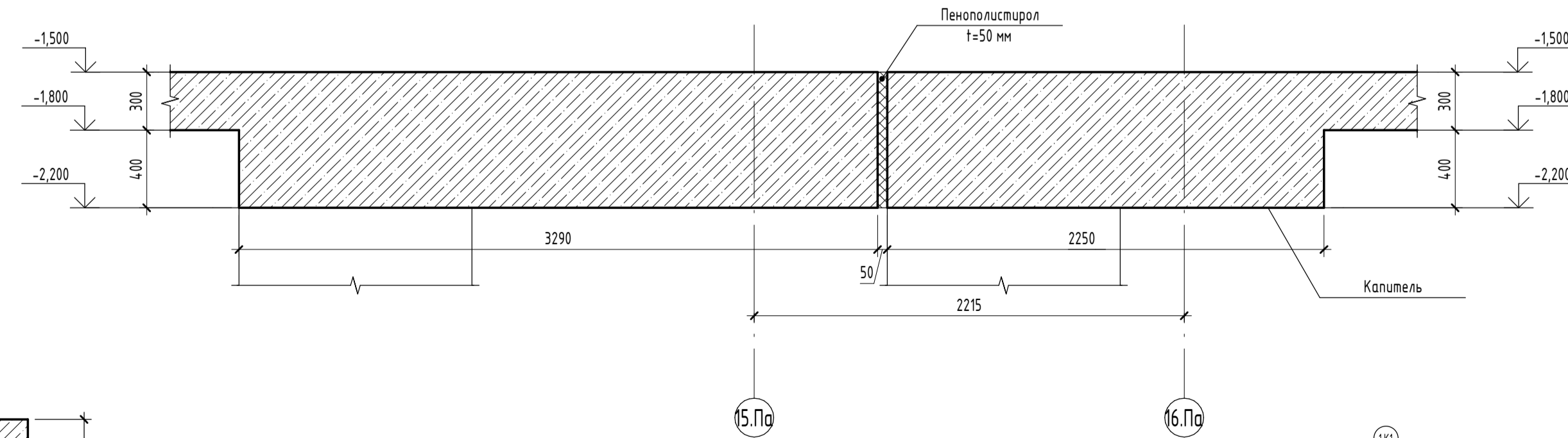
Схема расположения плит покрытия Пм2...Пм4 на отм.-1,750



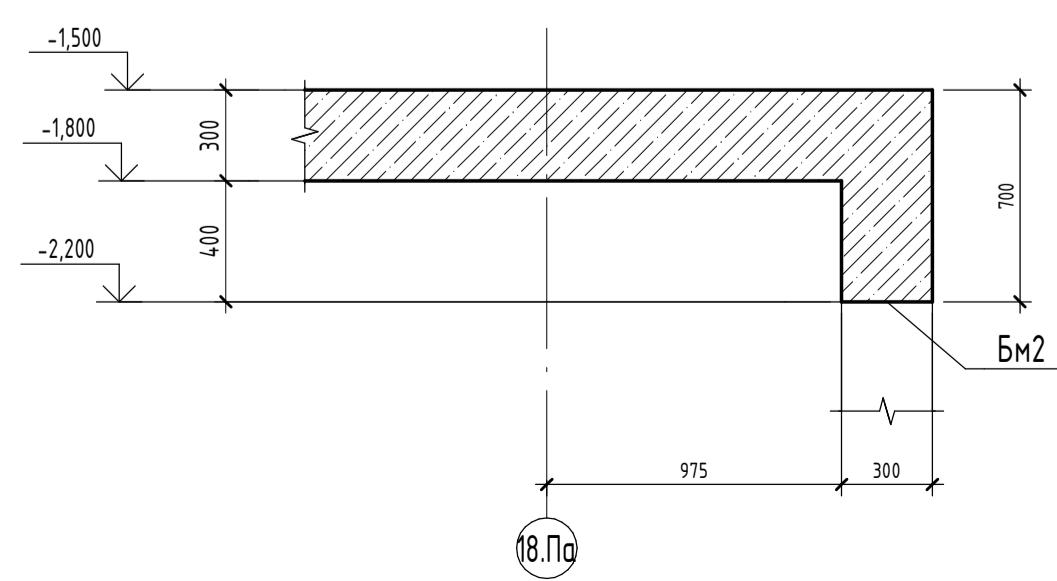
3-3



4-4

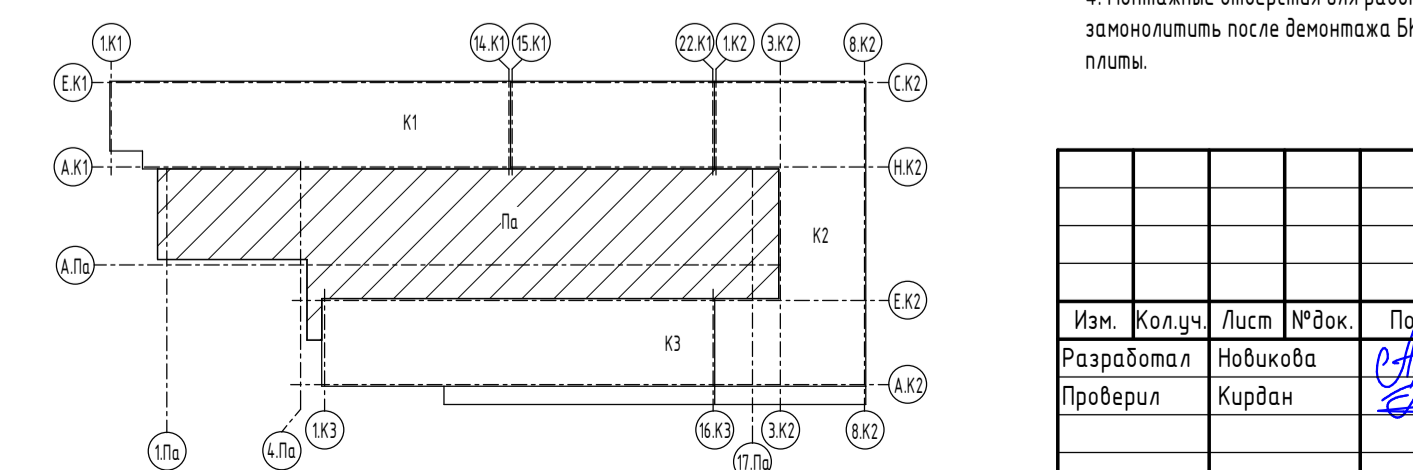


5-5



Условные обозначения

- 5,950 - отметка верха плиты
- t=700 - толщина плиты
- контур вертикальных конструкций и капителей
- ~~~~~ - рабочий шов бетонирования

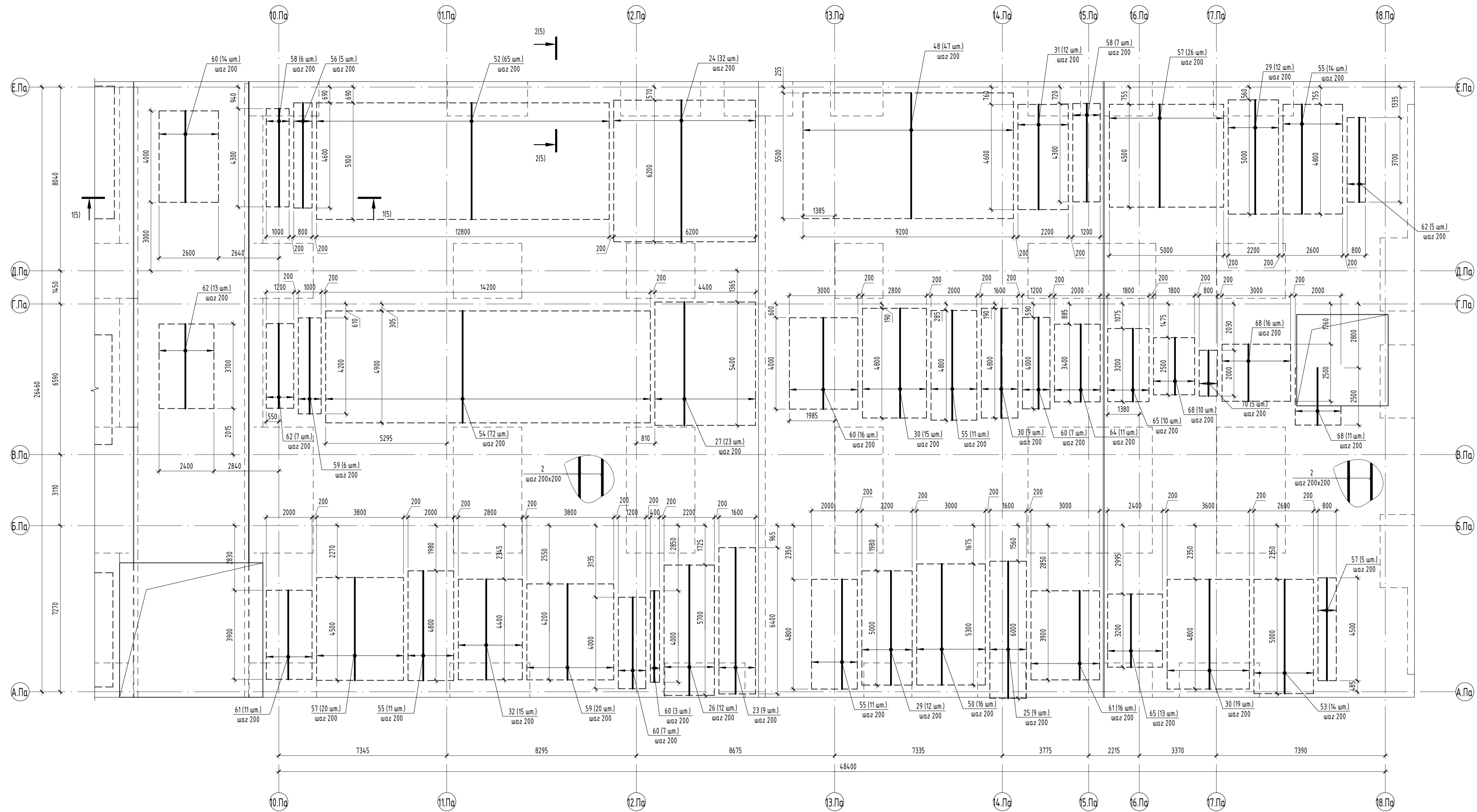


1. Общие данные см. л. 1.
2. Данный лист см. совместно с л. 2.
3. Армирование см. л. 4, 17.
4. Монтажные отверстия для работы вращающего крана (БК) в стальной плите замонтировать после демонтажа БК и снятия монтажных нарузок со стальной плиты.

003-AVT-P - КЖ04					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Навикова	С.И.	05.23		
Проверил	Кирдан	С.И.	05.23		
Конструкции железобетонные ниже отм. 0,000. Плита покрытия столовата. Рампа				Стация	Лист
				Р	3
Схема расположения плит покрытия Пм2...Пм4 на отм.-1,500...-1,750					
И.Контроль	Исаева	С.И.	05.23		
ГИП	Буцуров	С.И.	05.23		



Схема основного и дополнительного нижнего армирования вдоль цифровых осей плиты покрытия Пм2...Пм4



1-1

2-2

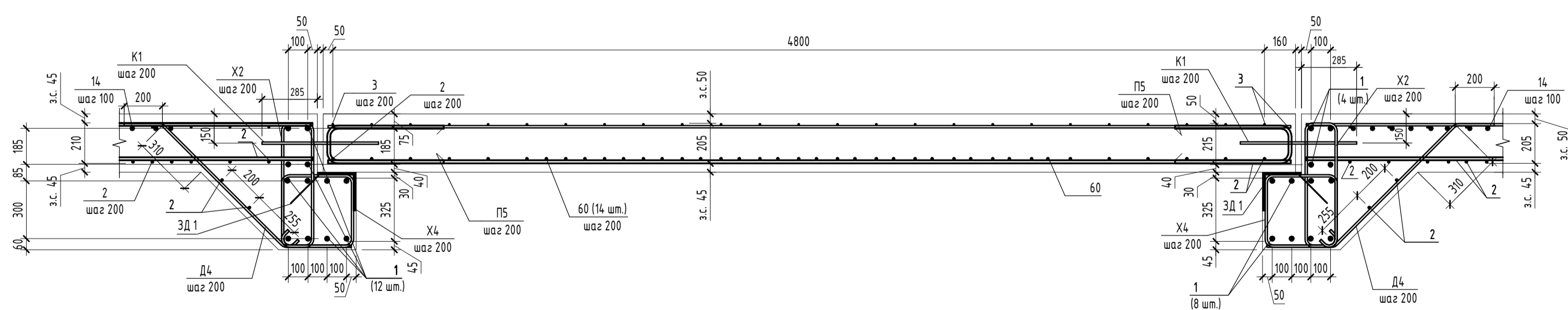
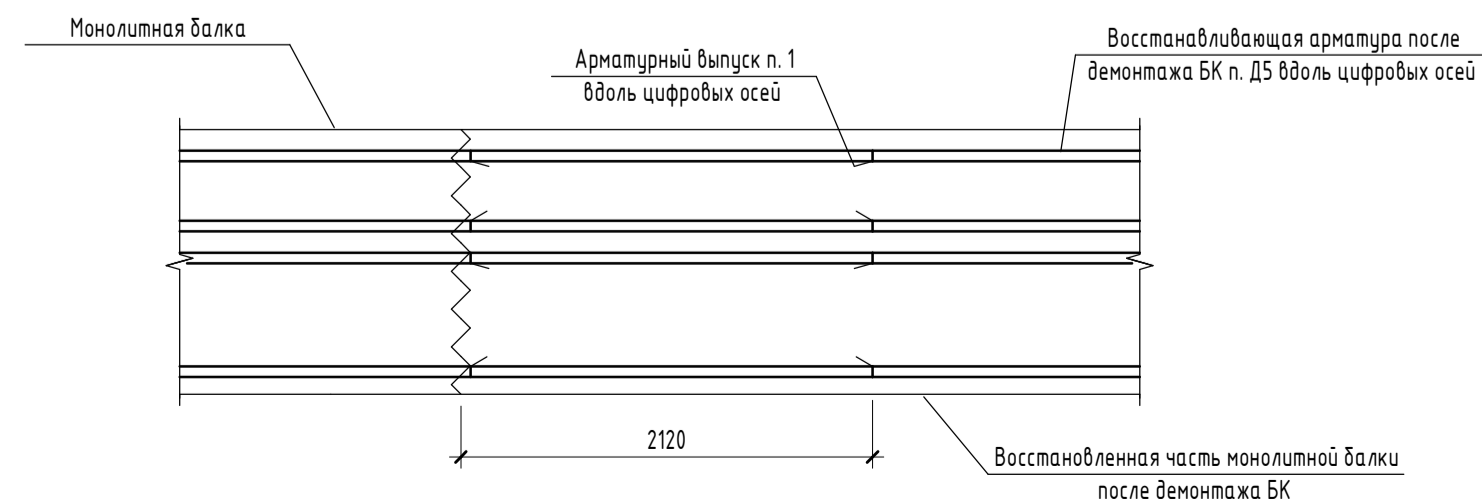


Схема армирования балок в зоне монтажных отверстий

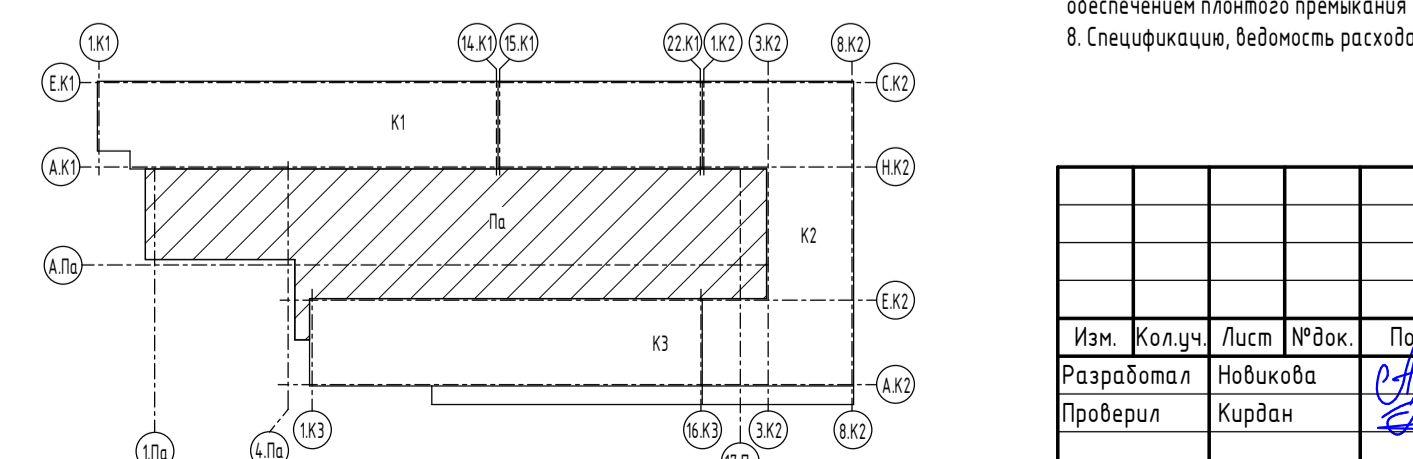
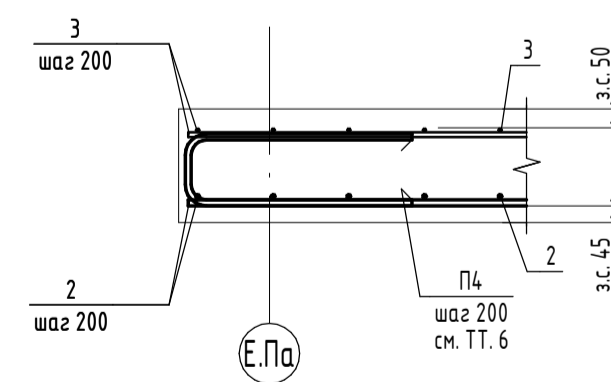


1. стержень п. Д4 отогнуть по месту и восстановить в проектное положение после демонтажа БК

2. армирование капителей в зоне монтажных отверстий выполнять согласно схеме на л. 14

Условные обозначения

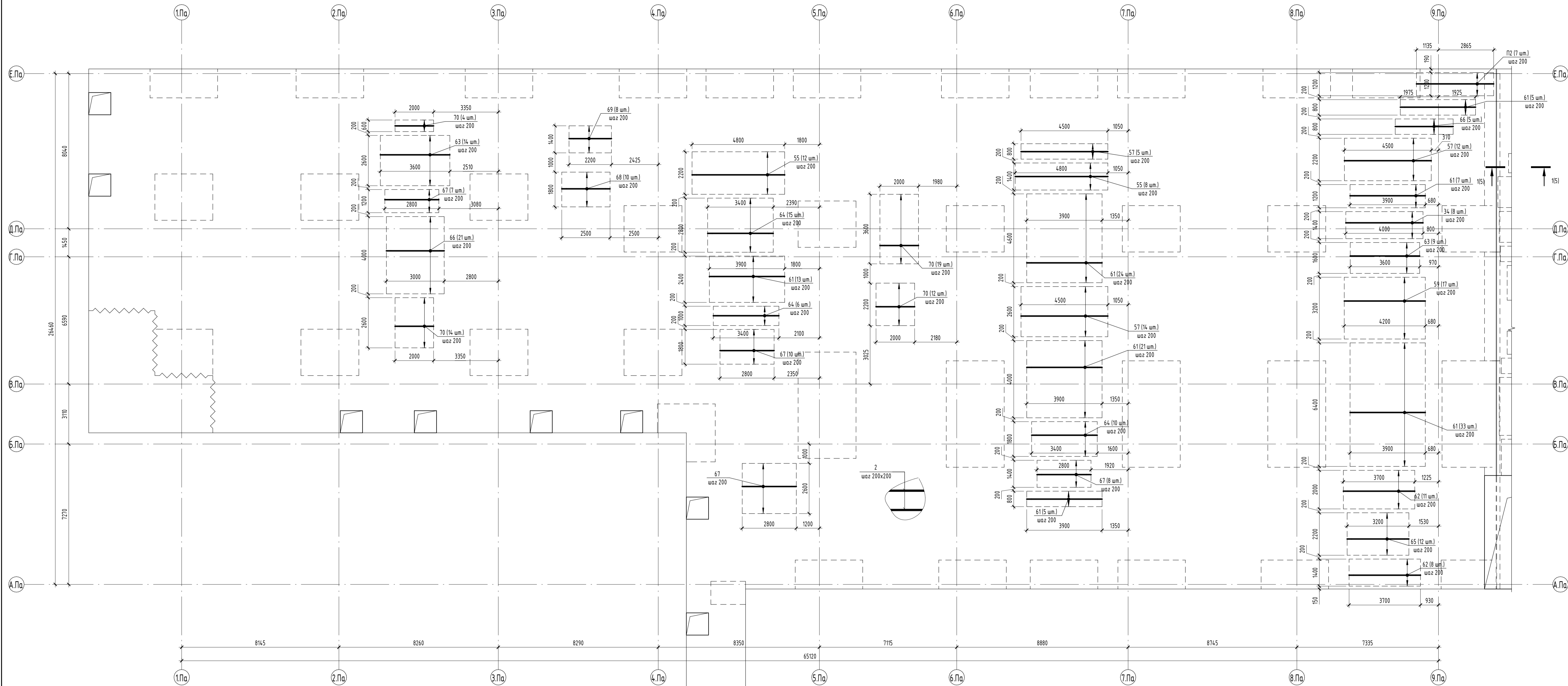
- контур вертикальных конструкций и капителей
- основное армирование
- зона дополнительного армирования вдоль цифровых осей



1. Фоновое нижнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 16$  А500 с шагом 200 мм, фоновое верхнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 12$  А500 с шагом 200 мм. Защитный слой бетона сверху не менее 35 мм для максимального диаметра, в остальных случаях больше.
2. Арматурные стержни соединять внахлестку, в одном расчетном сечении не более 50% стержней (см. схемы стыковки арматуры на л. 6). Стыки арматуры устанавливать на опоре для нижней арматуры, в пролете - для верхней.
3. Проектное положение нижней арматуры плиты обеспечить пластмассовыми фиксаторами.
4. Проектное положение верхней арматуры плиты обеспечить пространственными фиксаторами  $\Phi 1$  с шагом 400x400 мм в шахматном порядке (см. л. 6).
5. В ведомости деталей размеры приведены по наружной грани стержня для гнутых стержней, для хомутов - по внутреннему.
6. Стержни паз П4 устанавливать у свободного края плит покрытия Пм1...Пм4 с шагом основного армирования.
7. Все пересечения арматурных стержней выполнять внахлестку, в одном расчетном сечении не более 50% стержней (см. схемы стыковки арматуры на л. 6). Стыки арматуры устанавливать на опоре для нижней арматуры, в пролете - для верхней.
8. Спецификация, ведомость расхода стали и ведомость деталей см. л. 18

					003-AVT-P - КЖ04				
					Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000.	Стация	Лист	Листов
Разработал	Навыкова	Степан	05.23			Плита покрытия стилобата. Рама	Р	5	
Проверил	Киридан	Степан	05.23						
Н.контроль	Исаева	Степан	05.23			Схема расположения нижнего армирования вдоль цифровых осей плит покрытия Пм2...Пм4			КОНТЕКСТ
ГИП	Буцаров	Степан	05.23						

Схема основного и дополнительного нижнего армирования вдоль буквенных осей плиты покрытия Пм1



Условные обозначения

- контур вертикальных конструкций и капителей
- основное армирование
- зона дополнительного армирования вдоль цифровых осей

1. Фоновое нижнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 16$  А500 с шагом 200 мм, фоновое верхнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 12$  А500 с шагом 200 мм. Защитный слой бетона снизу не менее 45 мм, защитный слой бетона сверху не менее 35 мм для максимального диаметра, в остальных случаях больше.
2. Арматурные стержни соединять внахлестку, в одном расчетном сечении не более 50% стержней (см. схемы стыковки арматуры). Стыки арматуры устанавливать на опоре для нижней арматуры, в пролете - для верхней.
3. Проектное положение нижней арматуры плиты обеспечить пластмассовыми фиксаторами.
4. Проектное положение верхней арматуры обеспечить пространственными фиксаторами  $\Phi 1$  с шагом 400x400 мм в шахматном порядке (см. схему).
5. В ведомости деталей размеры приведены по наружной грани стержня для зпущих стержней, для хомутов - по внутренней.
6. Стержни поз. П4 устанавливать у свободного края плит покрытия Пм1.Пч4 с шагом основного армирования.
7. Все пересечения арматурных стержней вязанные. Вязку выполнять через один узел в шахматном порядке с обеспечением полного преможижения арматурных стержней.
8. Спецификация, ведомость расхода стали и ведомость деталей см. л. 18

Схема установки фиксаторов

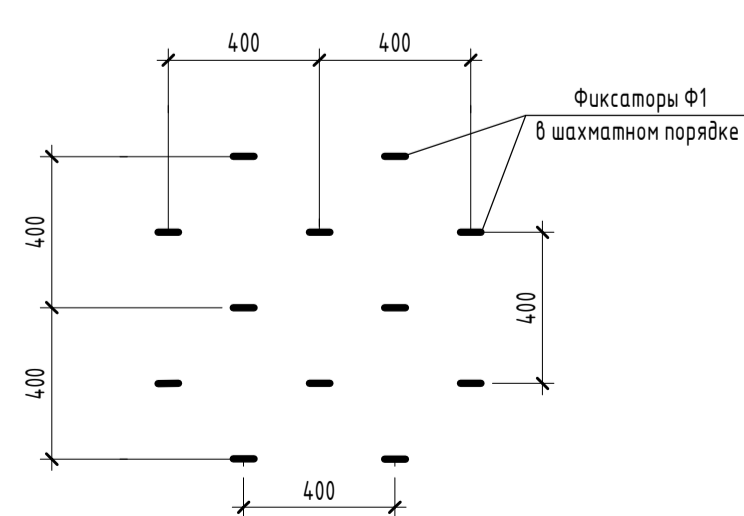


Схема раскладки дополнительных арматурных стержней с шагом 200

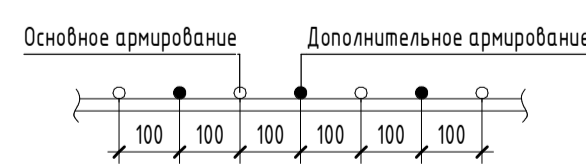


Схема раскладки дополнительных арматурных стержней с шагом 100

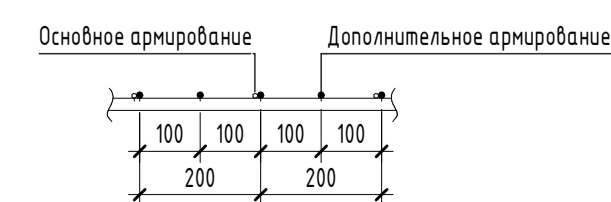


Схема стыковки арматуры  $\Phi 12$

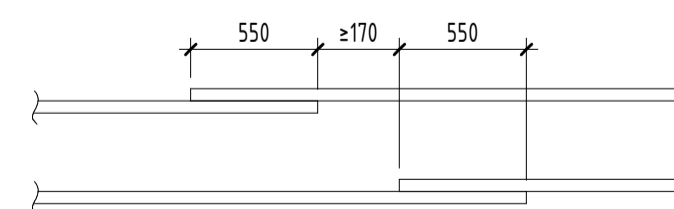


Схема стыковки арматуры  $\Phi 28$

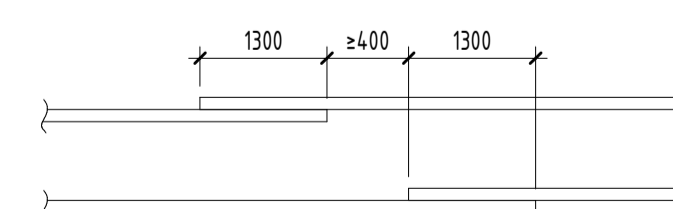
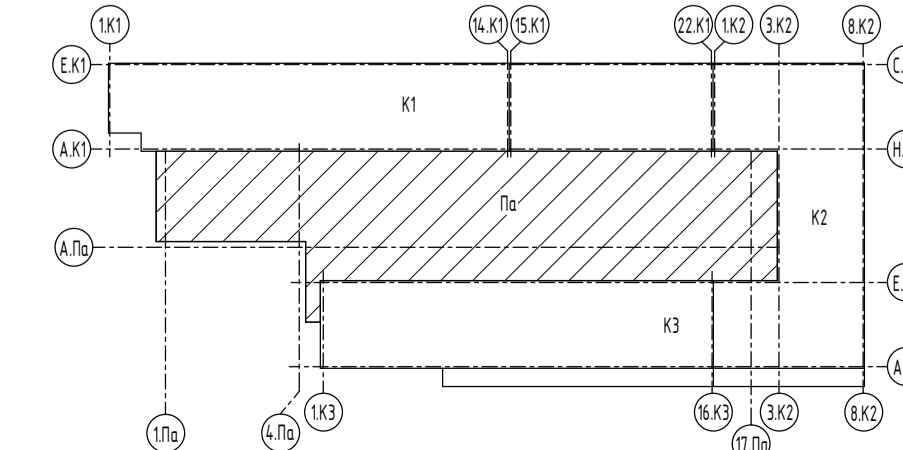
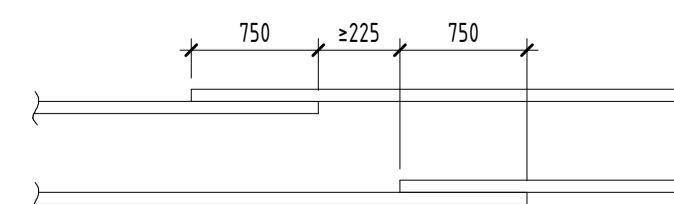
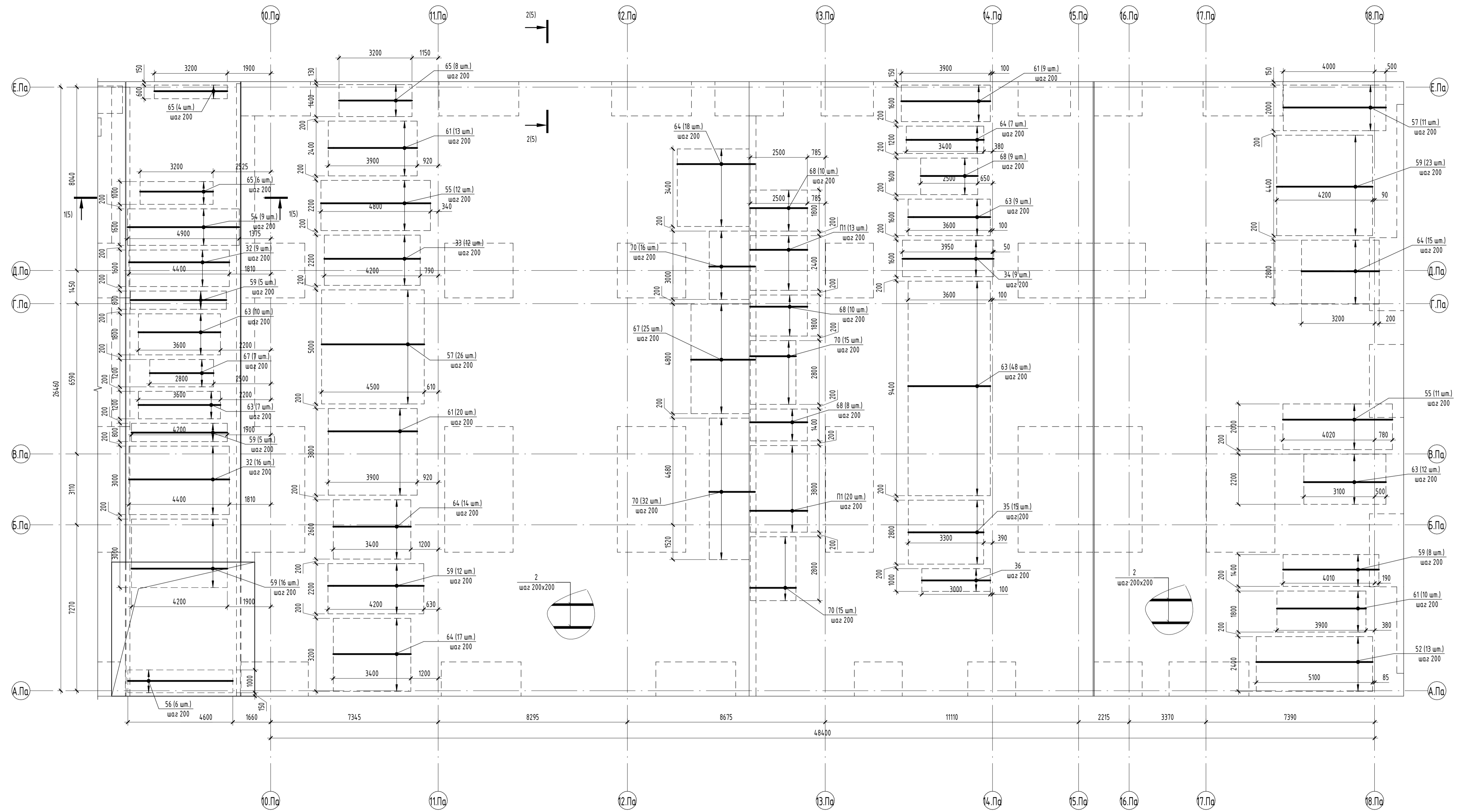


Схема стыковки арматуры  $\Phi 16$



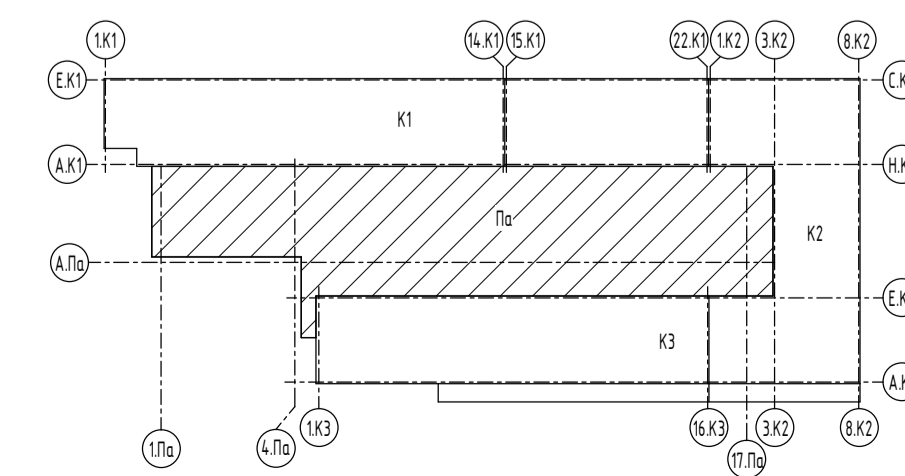
003-AVT-P - КЖ04						003-AVT-P - КЖ04		
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1						Стация	Лист	Листов
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Плита покрытия столбчатая. Рама	Р	6
Разработал	Надикова	Степан	05.23	05.23				
Проверил	Киран	Степан	05.23	05.23				
Н.контроль	Исаева	Бураев	05.23	05.23	Схема расположения нижнего армирования вдоль буквенных осей плиты покрытия Пм1	КОНТЕКСТ		
ГИП						Формат А1А		

Схема основного и дополнительного нижнего армирования вдоль буквенных осей плиты покрытия Пм2...Пм4



Условные обозначения

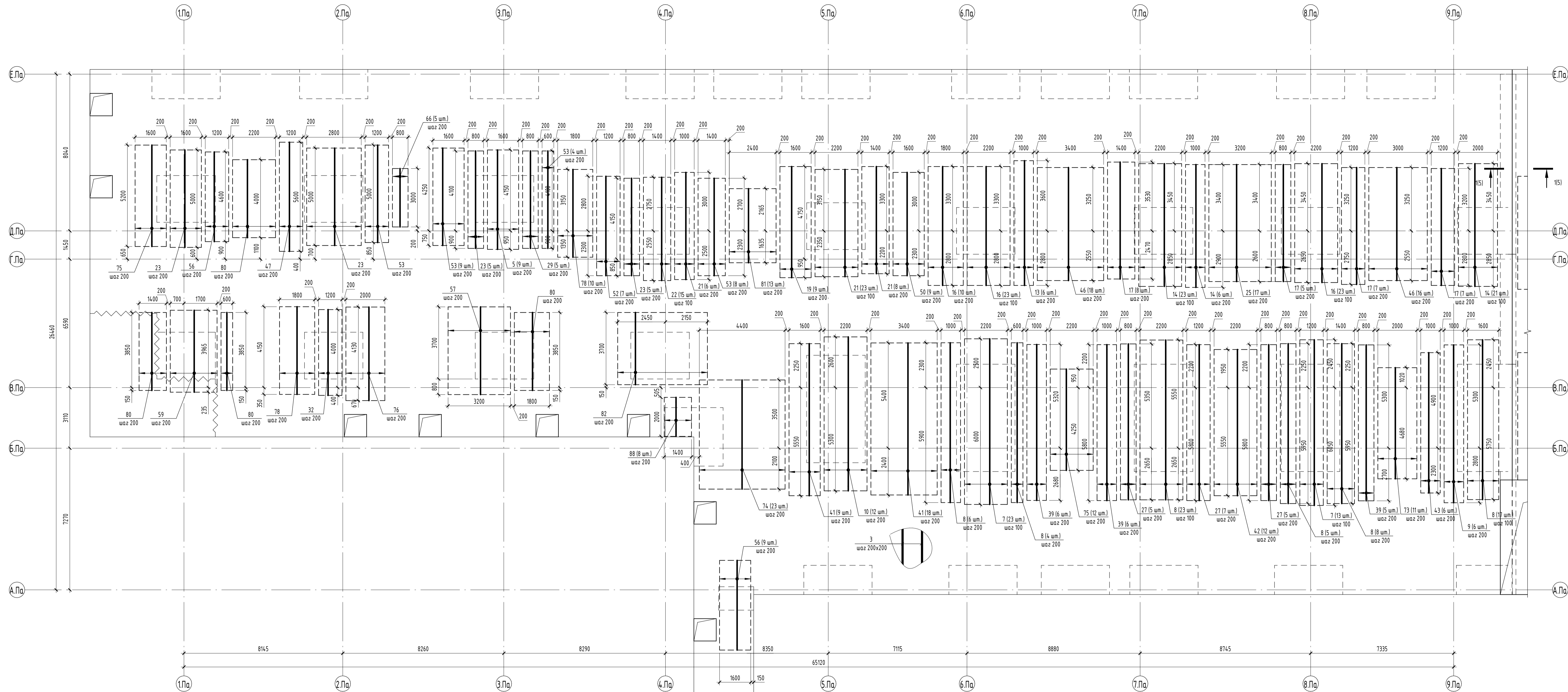
- контур вертикальных конструкций и капителей
- основное армирование
- зона дополнительного армирования вдоль шрифтовых осей



1. Фоновое нижнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 16$  А500 с шагом 200 мм, фоновое верхнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 12$  А500 с шагом 200 мм. Защитный слой бетона снизу не менее 45 мм, защитный слой бетона сверху не менее 35 мм для максимального диаметра, в остальных случаях больше.
2. Арматурные стержни соединять внахлестку, в одном расчетном сечении не более 50% стержней (см. схемы стыковки арматуры на л. 6). Стыки арматуры устанавливать на опоре для нижней арматуры, в пролете - для верхней.
3. Проектное положение нижней арматуры плиты обеспечить пластмассовыми фиксаторами.
4. Проектное положение верхней арматуры обеспечить пространственными фиксаторами  $\Phi 1$  с шагом 400x400 мм в шахматном порядке (см. л. 6).
5. В ведомости деталей размеры приведены по наружной грани стержня для зпущих стержней, для хмнутов - по внутренней.
6. Стержни поз. П4 устанавливать у свободного края плит покрытия Пм1...Пм4 с шагом основного армирования.
7. Все пересечения арматурных стержней вязанные. Вязку выполнять через один узел в шахматном порядке с обеспечением полного прямиания арматурных стержней.
8. Спецификация, ведомость расхода стали и ведомость деталей см. л. 18.

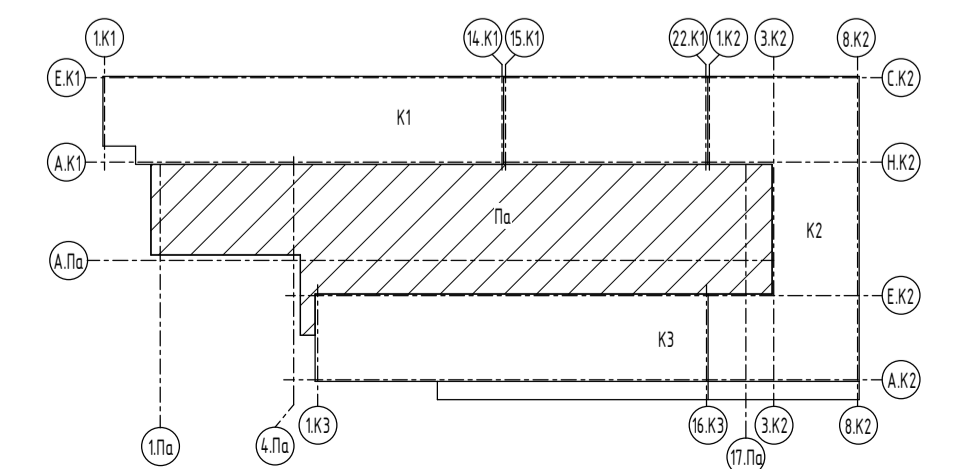
					<b>003-AVT-P - КЖ04</b>			
					Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус	Лист	Листов
Разработал	Навикова	Степан	05.23			Статус	Лист	Листов
Проверил	Киридан	Степан	05.23			Р	7	
И.контр.	Исаева	Степан	05.23			Схема расположения нижнего армирования вдоль буквенных осей плиты покрытия Пм2...Пм4		
ГИП	Буцуров	Степан	05.23			<b>КОНТЕКСТ</b>		

Схема основного и дополнительного верхнего армирования вдоль цифровых осей плиты покрытия ПМ1



Условные обозначения

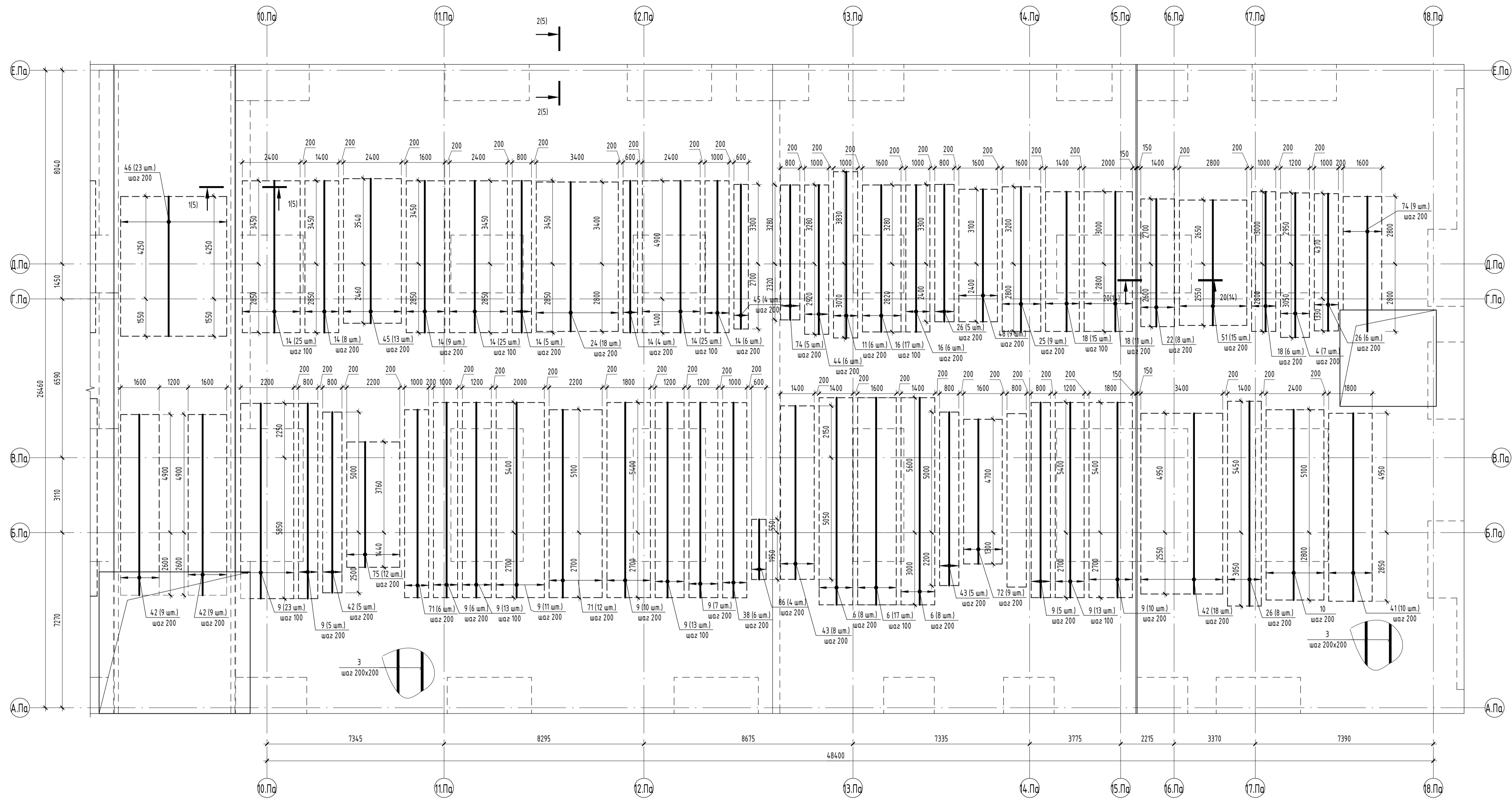
- контур вертикальных конструкций и капиталей
- основное армирование
- зона дополнительного армирования вдоль цифровых осей



1. Фоновое нижнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 16$  А500 с шагом 200 мм, фоновое верхнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 12$  А500 с шагом 200 мм. Защитный слой бетона снизу не менее 45 мм, защитный слой бетона сверху не менее 35 мм для максимального диаметра, в остальных случаях больше.
2. Арматурные стержни соединять внахлестку, в одном расчетном сечении не более 50% стержней (см. схемы стыковки арматуры на л. 6). Стыки арматуры устанавливать на опоре для нижней арматуры, в пролете - для верхней.
3. Проектное положение нижней арматуры плиты обеспечить пластмассовыми фиксаторами.
4. Проектное положение верхней арматуры обеспечить пространственными фиксаторами Ф1 с шагом 400x400 мм в шахматном порядке (см. л. 6).
5. В ведомости деталей размеры приведены по наружной грани стержня для гнутых стержней, для хомутов - по внутренней.
6. Стержни поз. П4 устанавливать у свободного края плит покрытия ПМ1. ПМ2 с шагом основного армирования.
7. Все пересечения арматурных стержней вязать. Вязку выполнять через один узел в шахматном порядке с обеспечением плотного примыкания арматурных стержней.
8. Спецификации, ведомость расхода стали и ведомость деталей см. л. 18.

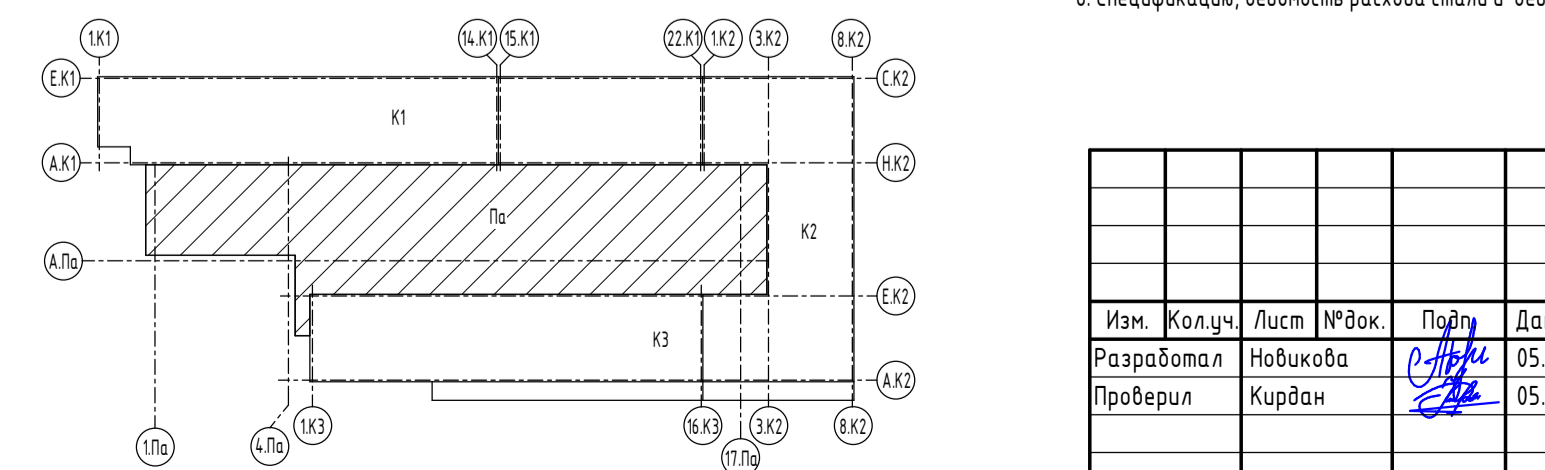
				<b>003-AVT-P - КХ04</b>		
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1						
Изм.	Кол.чт.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разработал	Надыкова	С.И.	05.23			
Проверил	Киридан	С.И.	05.23			
Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000.				Стация	Лист	Листов
Плита покрытия стилобата. Рампа				Р	8	
И. контроль				Исаева	05.23	
ГИП				Буцуров	05.23	
Схема расположения верхнего армирования вдоль цифровых осей плиты покрытия ПМ1						КОНТЕКСТ

Схема основного и дополнительного верхнего армирования вдоль цифровых осей плиты покрытия Пм2...Пм4



Условные обозначения

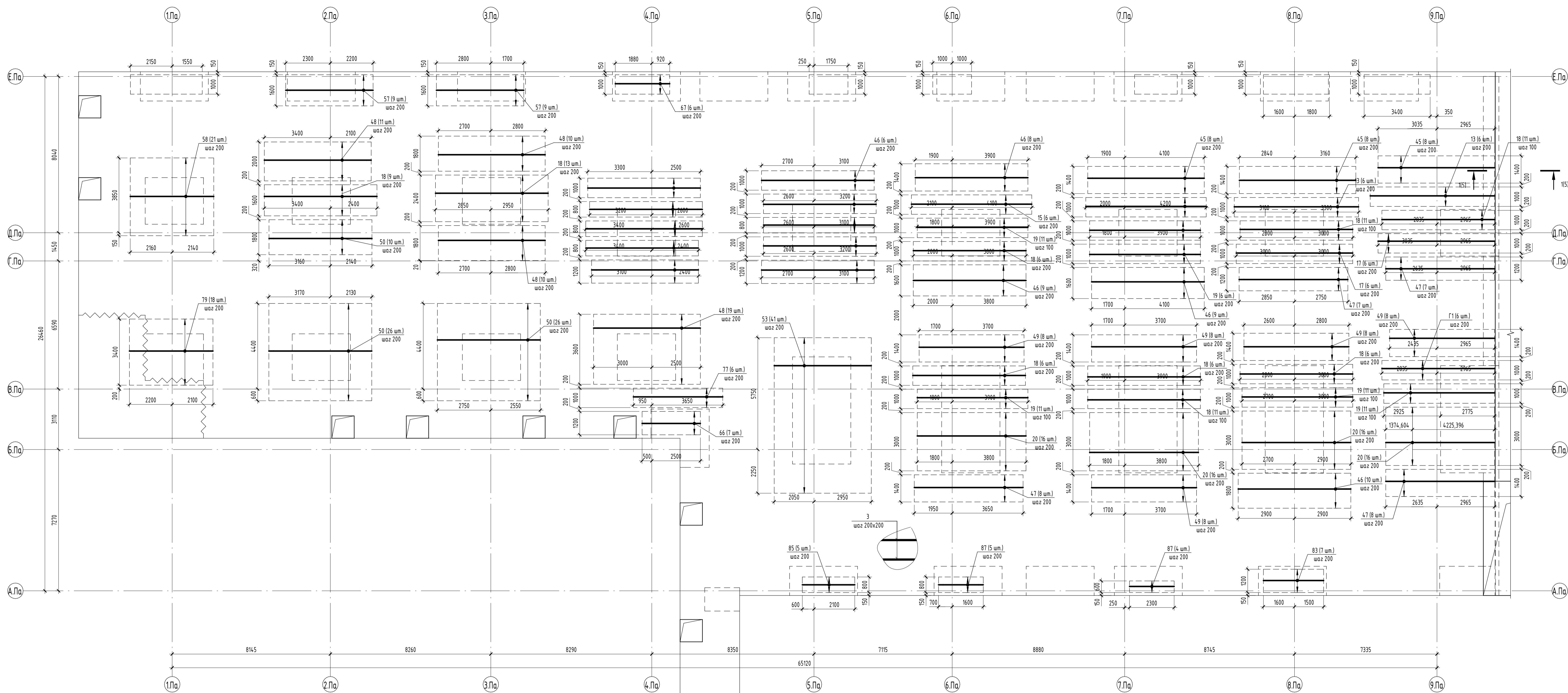
- контур вертикальных конструкций и капителей
- основное армирование
- зона дополнительного армирования вдоль цифровых осей



1. Фоновое нижнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 16$  А500 с шагом 200 мм, фоновое верхнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 12$  А500 с шагом 200 мм. Защитный слой бетона снизу не менее 45 мм, защитный слой бетона сверху не менее 35 мм для максимального диаметра, в остальных случаях больше.
2. Арматурные стержни соединять внахлестку, в одном расчетном сечении не более 50% стержней (см. схемы стыковки арматуры на л. 6). Стыки арматуры устанавливать на опоре для нижней арматуры, в пролете - для верхней.
3. Проектное положение нижней арматуры плиты обеспечить пластмассовыми фиксаторами.
4. Проектное положение верхней арматуры обеспечить пространственными фиксаторами  $\Phi 1$  с шагом 400x400 мм в шахматном порядке (см. л. 6).
5. В ведомости деталей размеры приведены по наружной грани стержня для гнутых стержней, для хомутов - по внутренней.
6. Стержни поз. П4 устанавливать у свободного края плит покрытия Пм1...Пм4 с шагом основного армирования.
7. Все пересечения арматурных стержней вязанные. Вязку выполнять через один узел в шахматном порядке с обеспечением плотного прилегания арматурных стержней.
8. Спецификация, ведомость расхода стали и ведомость деталей см. л. 18.

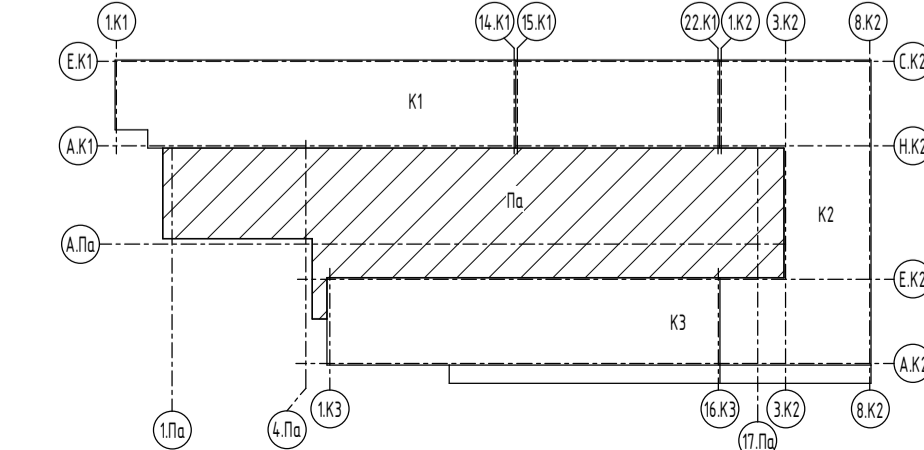
					<b>003-AVT-P - КЖ04</b>				
					Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1				
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Плита покрытия стилобата. Рампа	Стация	Лист	Листов
Разработал	Надыкова	05.23		С.И.И.	05.23		Р	9	
Проверил	Киридан								
И.контр.	Исаева				05.23	Схема расположения верхнего армирования вдоль цифровых осей плит покрытия Пм2...Пм4	<b>КОНТЕКСТ</b>		
ГИП	Буеров				05.23				

Схема основного и дополнительного верхнего армирования вдоль буквенных осей плиты покрытия Пм1



Условные обозначения

- контур вертикальных конструкций и капителей
- основное армирование
- зона дополнительного армирования вдоль цифровых осей



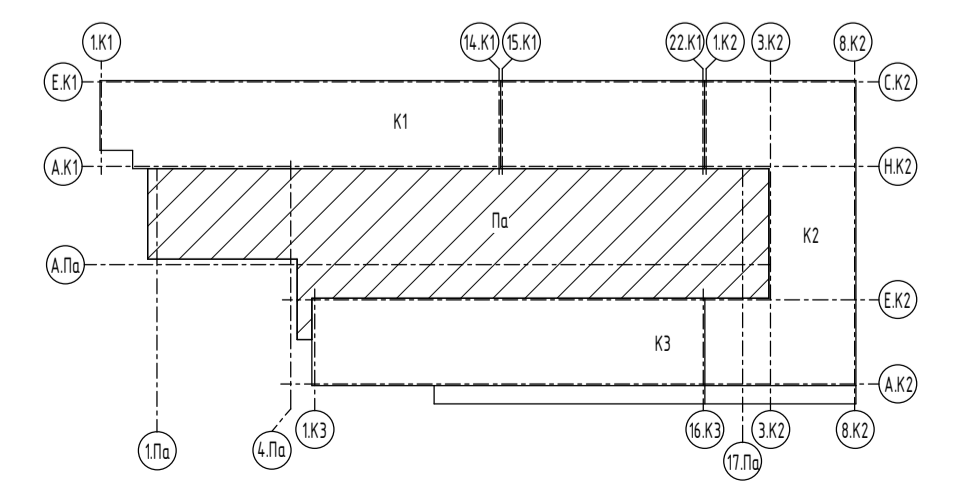
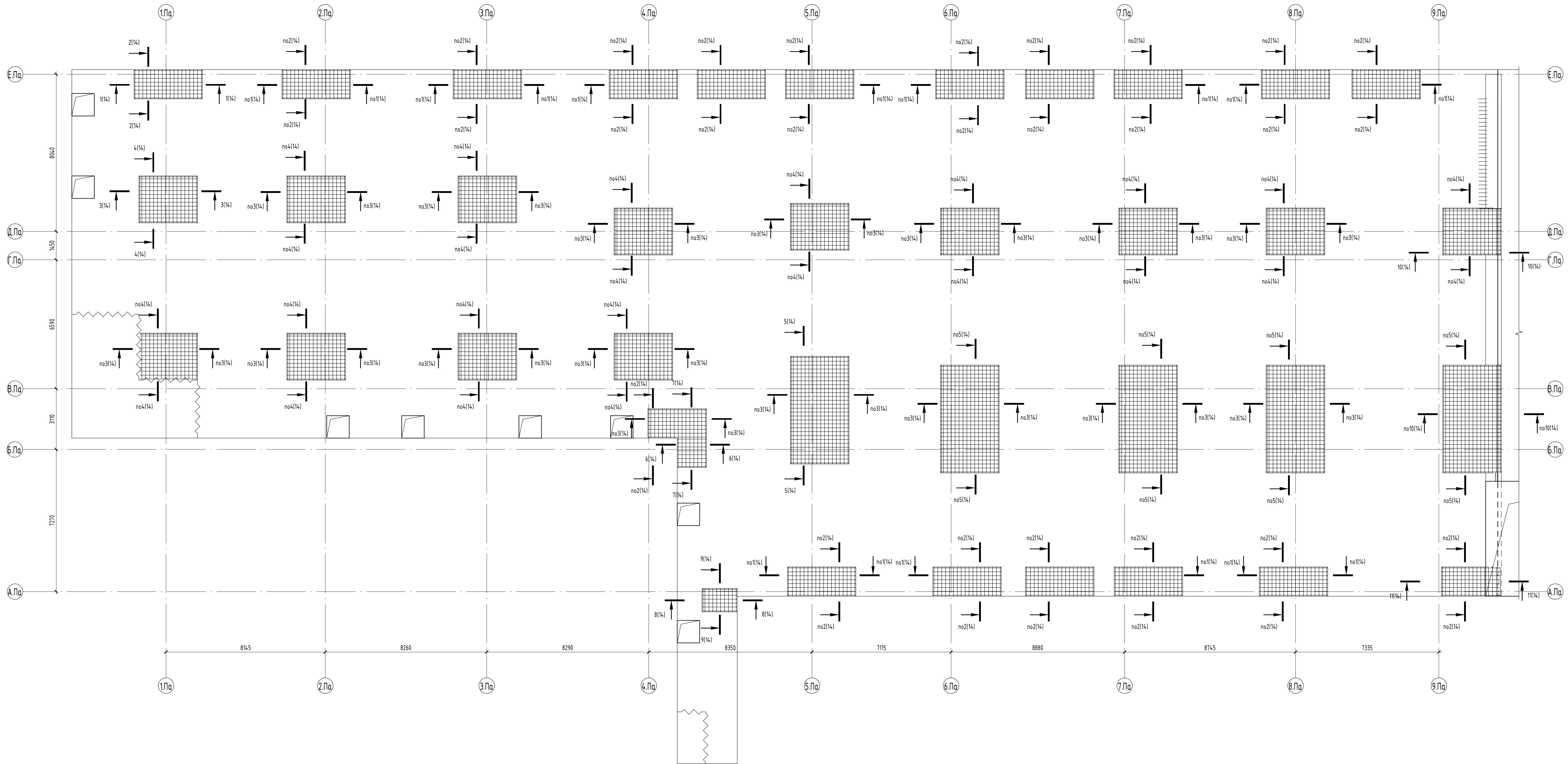
1. Фоновое нижнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 16$  А500 с шагом 200 мм, фоновое верхнее армирование выполнять отдельными стержнями  $\Phi 12$  А500 с шагом 200 мм. Защитный слой бетона сверху не менее 35 мм для максимального диаметра, в остальных случаях больше.
2. Арматурные стержни соединять анкером, в одном расчетном сечении не более 50% стержней (см. схемы стыковки арматуры на л. 6). Стыки арматуры устанавливать на опоре для нижней арматуры, в пролете - для верхней.
3. Проектное положение нижней арматуры плиты обеспечить пластмассовыми фиксаторами.
4. Проектное положение верхней арматуры обеспечить пространственными фиксаторами Фиксаторами  $\Phi 1$  с шагом 400x400 мм в шахматном порядке (см. л. 6).
5. В ведомости деталей размеры приведены по наружной грани стержня для зпных стержней, для компов - по внутренней.
6. Стержни поз. П4 устанавливать у свободного края плит покрытия Пм1. Пм4 с шагом основного армирования.
7. Все пересечения арматурных стержней вязаные. Вязку выполнять через один узел в шахматном порядке с обеспечением плотного прилегания арматурных стержней.
8. Спецификация, ведомость расхода стали и ведомость деталей см. л. 18

				<b>003-AVT-P - КЖ04</b>		
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус
Разработал	Надыкова	05.23		С.И.Иванов	05.23	Лист
Проверил	Кирван	05.23		С.И.Иванов	05.23	Листов
				Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000.		
				Плита покрытия столбчатая. Рама		
				Р 10		
				КОНТЕКСТ		
				Формат А1А		

Составлено	
Взам. инв. №	
Листы и дата	
Инв. № подл.	



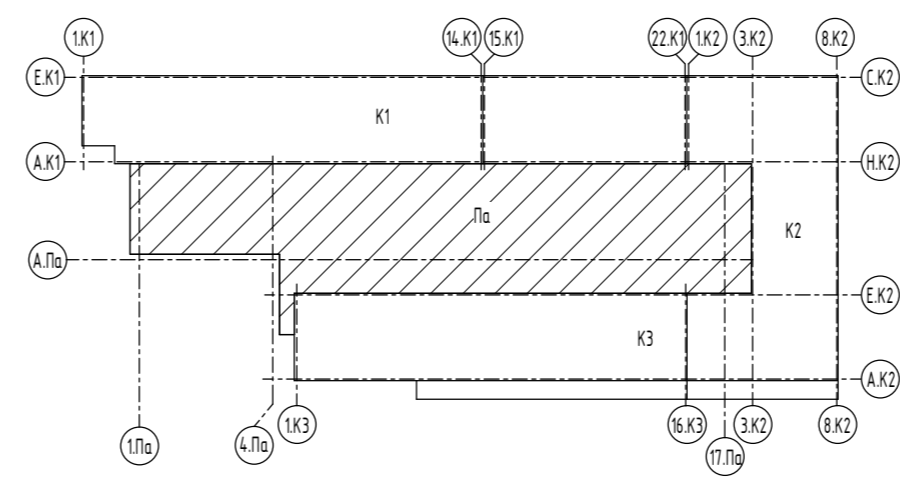
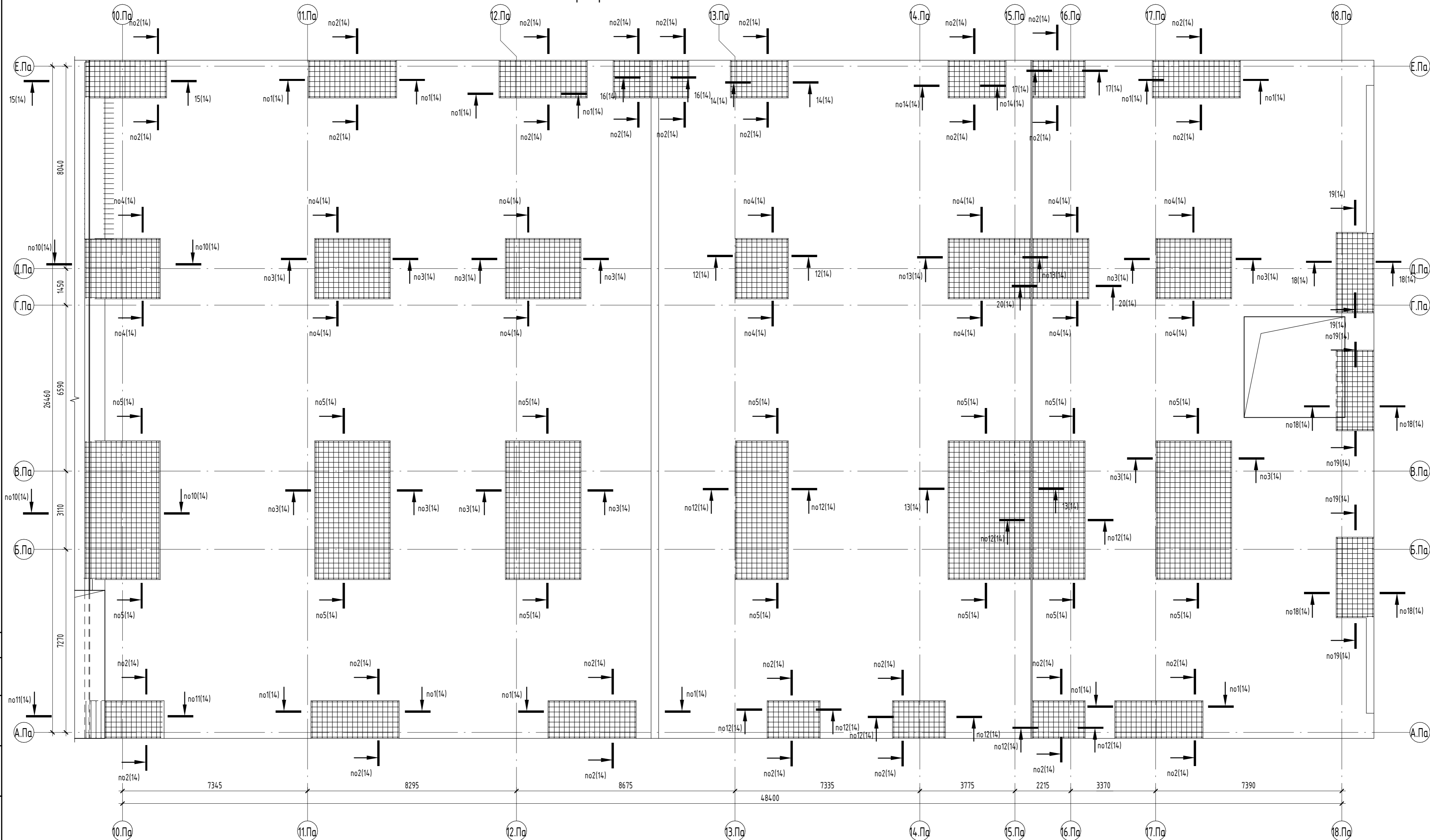
Схема армирования капителей в осях 1.Па-9Па



1. Армирование плиты покрытия см. л. 4...11
2. Спецификация, ведомость расхода стали и ведомость деталей см. л. 18

<b>003-АВТ-Р - КЖ04</b>					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Навикова	Сидорова	05.23		
Проверил	Кирдан	Сидорова	05.23		
Н.контроль	Исаева	Сидорова	05.23		
ГИП	Буцков	Сидорова	05.23		
				Стация	Лист
				Р	12
				КОНТЕКСТ	

Схема армирования капителей в осях 10.Па-18.Па



<b>003-AVT-P - КЖ04</b>				
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77-05-0002002-32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Дата
Разработал	Новикова	05.23		
Проверил	Кирдан	05.23		
Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Плита покрытия стилобата. Рампа				Стадия
				Лист
				Листов
				Р 13
Н.контроль				Исаева
ГИП				Бугров
				05.23
				05.23
Схема армирования капителей в осях 10.Па-18.Па				<b>КОНТЕКСТ</b>

1. Армирование плиты покрытия см. л. 4...11  
2. Спецификация, ведомость расхода стали и ведомость деталей см. л. 18

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

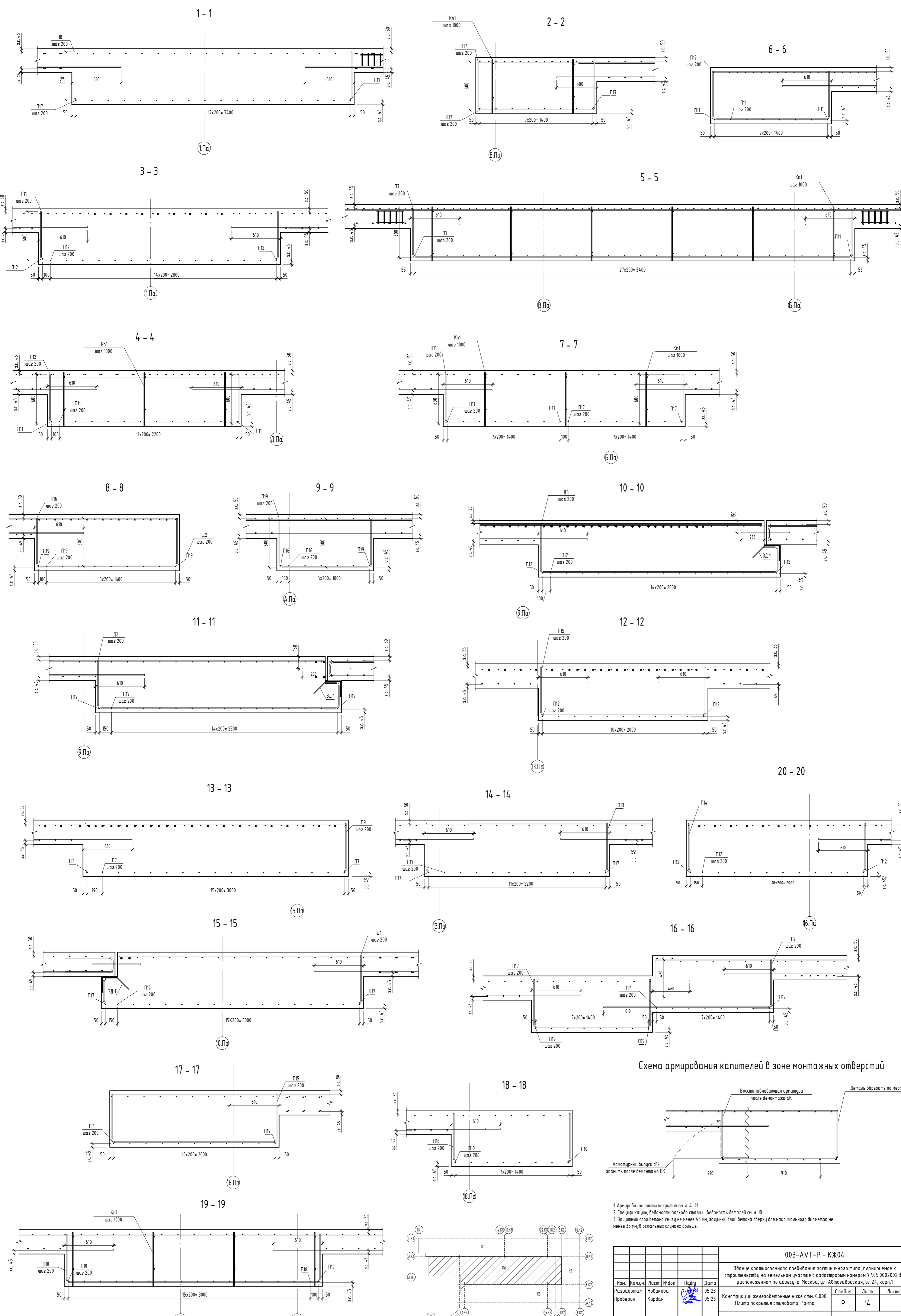
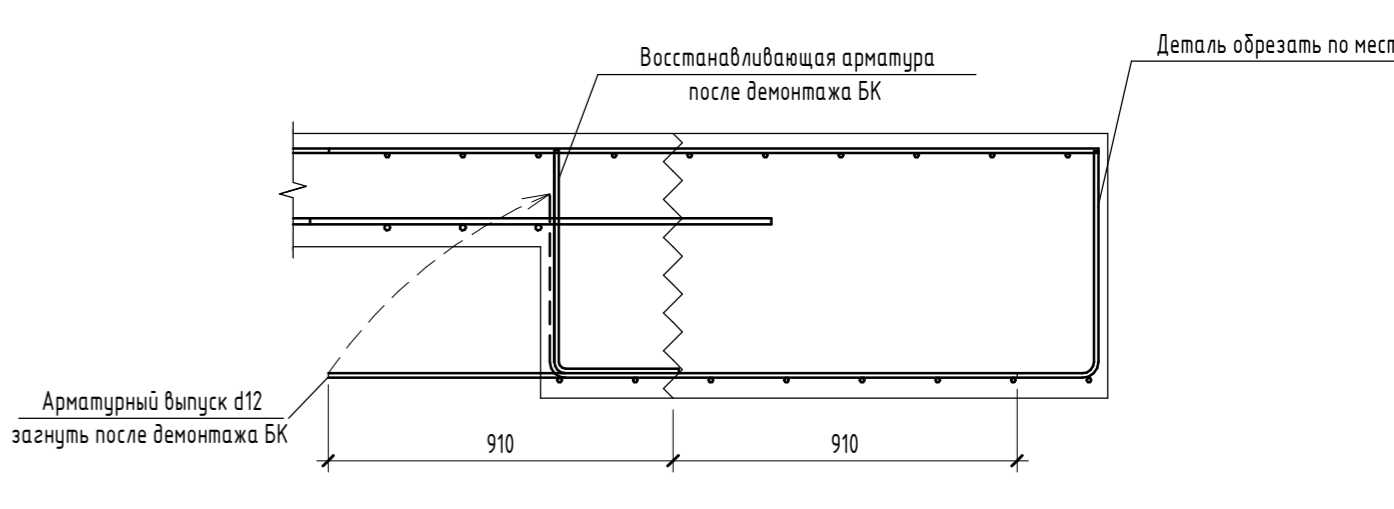


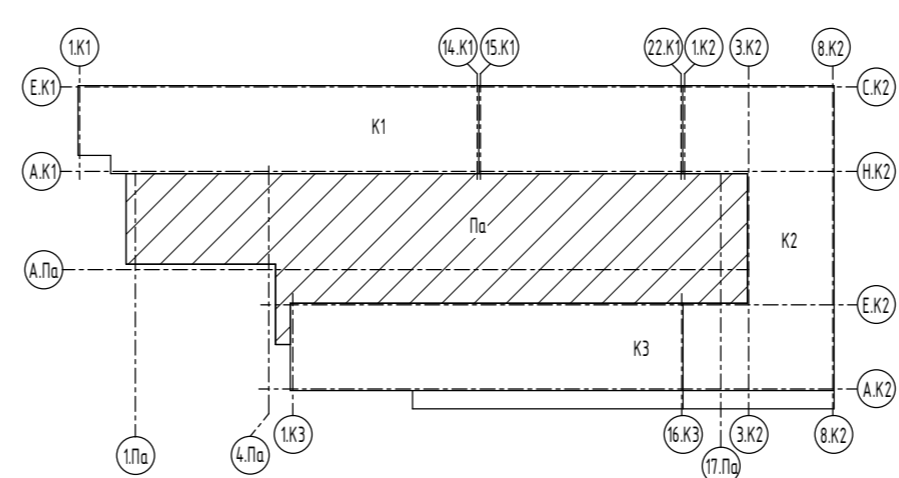
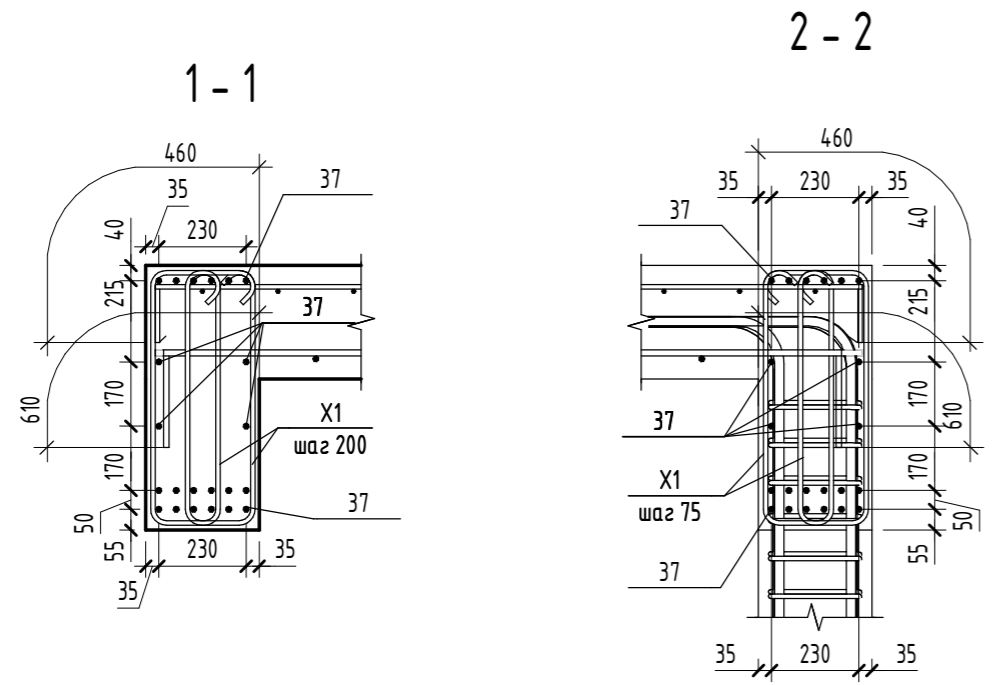
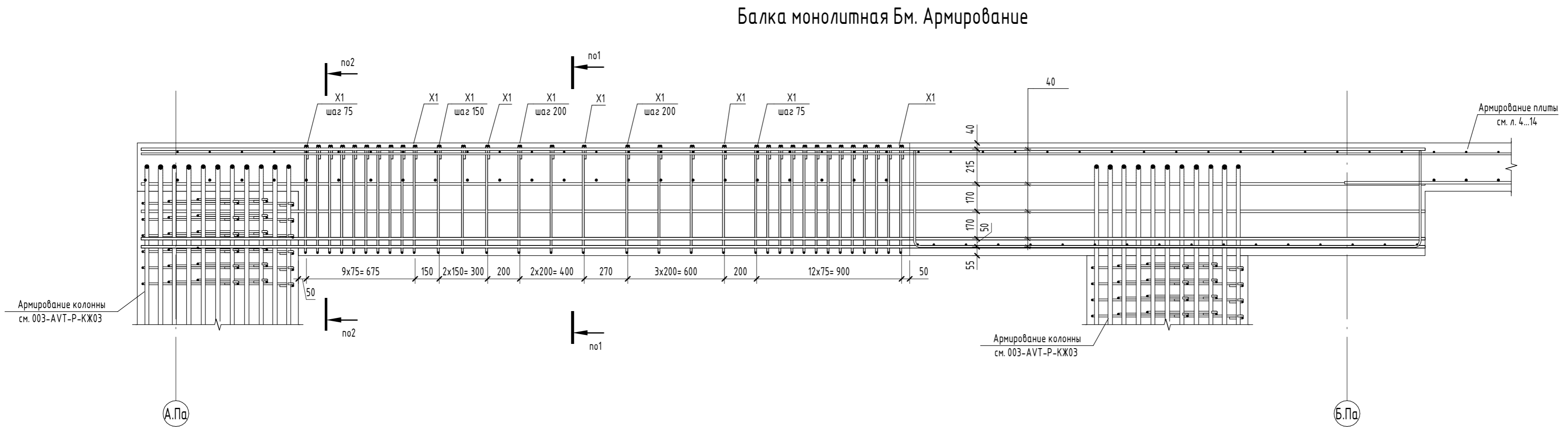
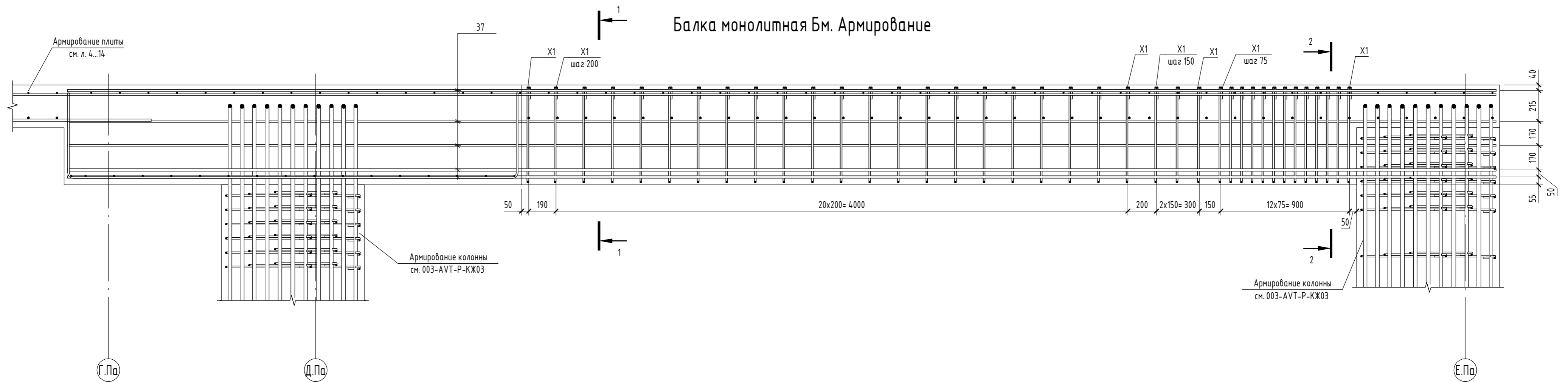
Схема армирования капителей в зоне монтажных отверстий



1. Армирование плиты покрытия см. л. 4...11
2. Спецификация, ведомость расхода стали и ведомость деталей см. л. 18
3. Защитный слой бетона снизу не менее 45 мм, защитный слой бетона сверху для максимального диаметра не менее 35 мм, в остальных случаях больше.

003-AVT-P - КЖ04			
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1			
Изм.	Колуч	Лист	№ док
Разработал	Новикова	05.23	05.23
Проверил	Киран	05.23	05.23
Н.контрль	Исаева	05.23	05.23
ГИП	Бузаров	05.23	05.23
Армирование капителей. Сечения			Контент

Согласовано  
Взам. штамп №  
Подп. и дата  
М.П. № подл.

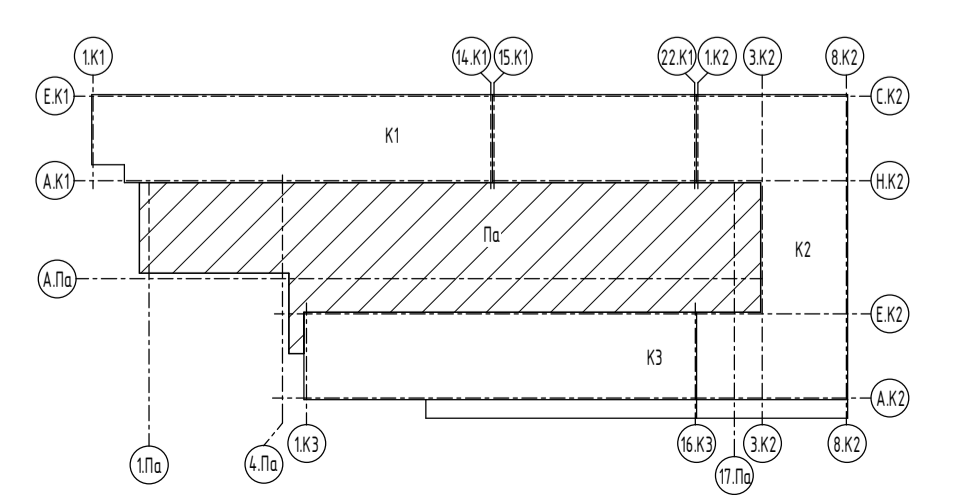
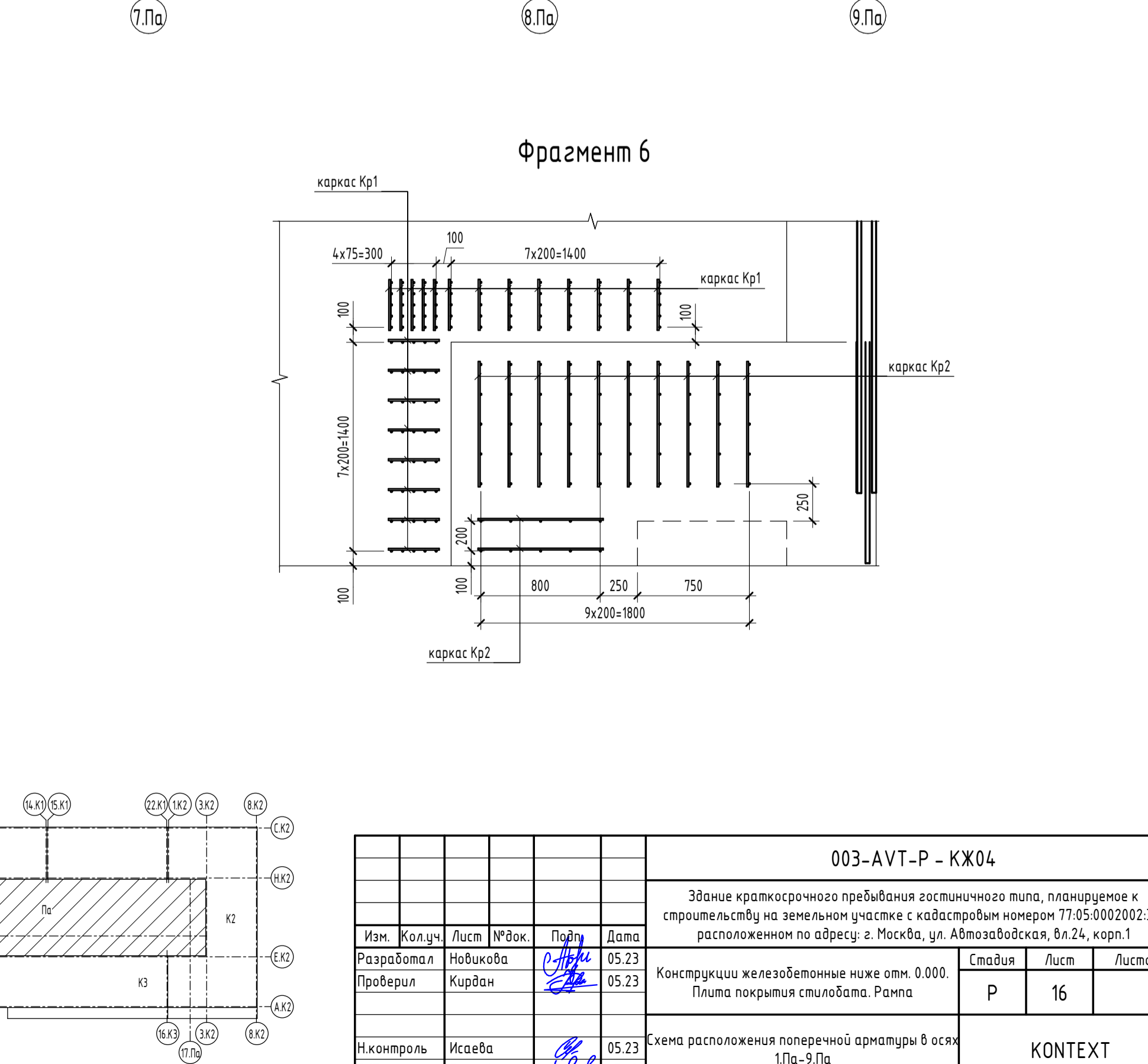
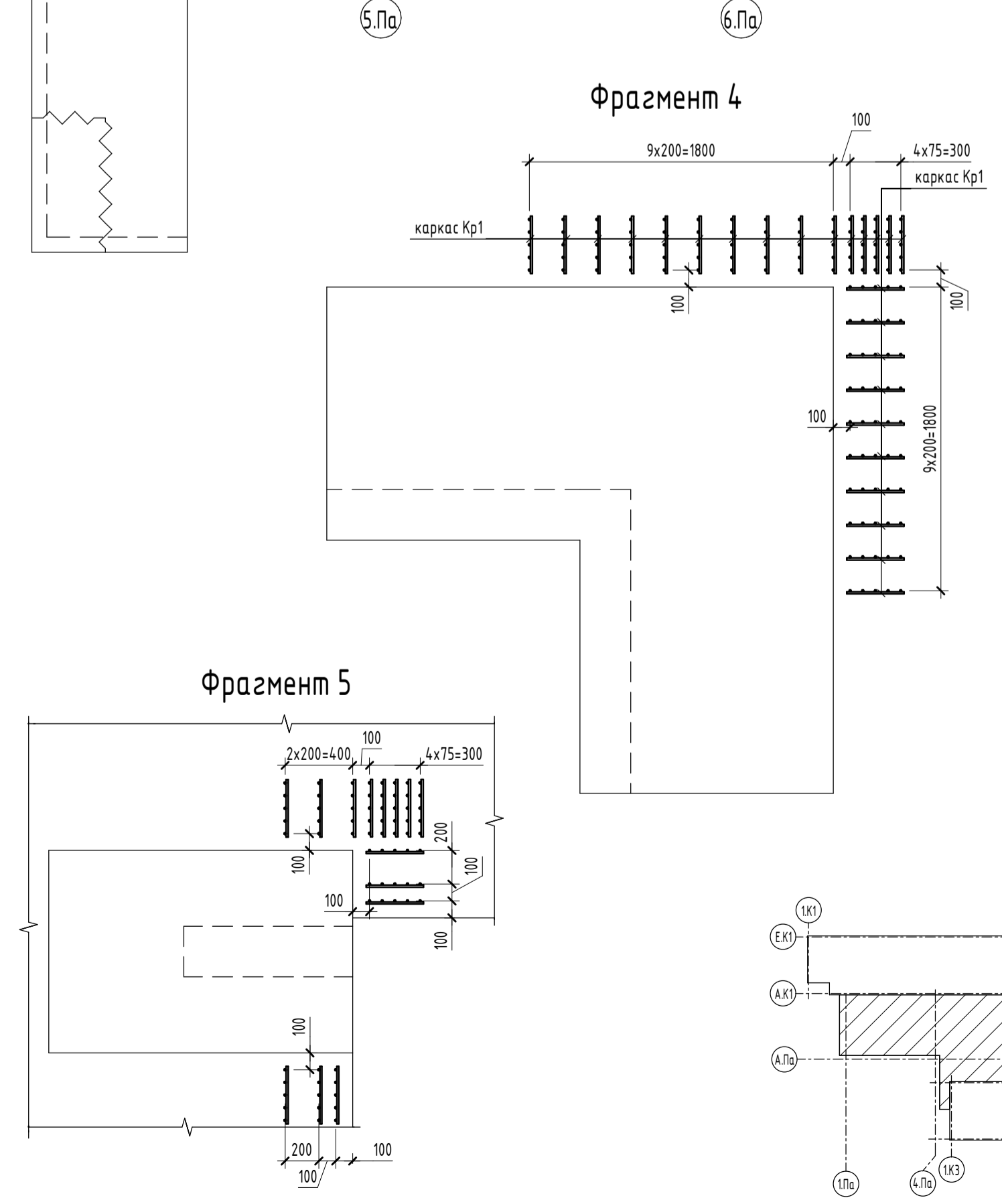
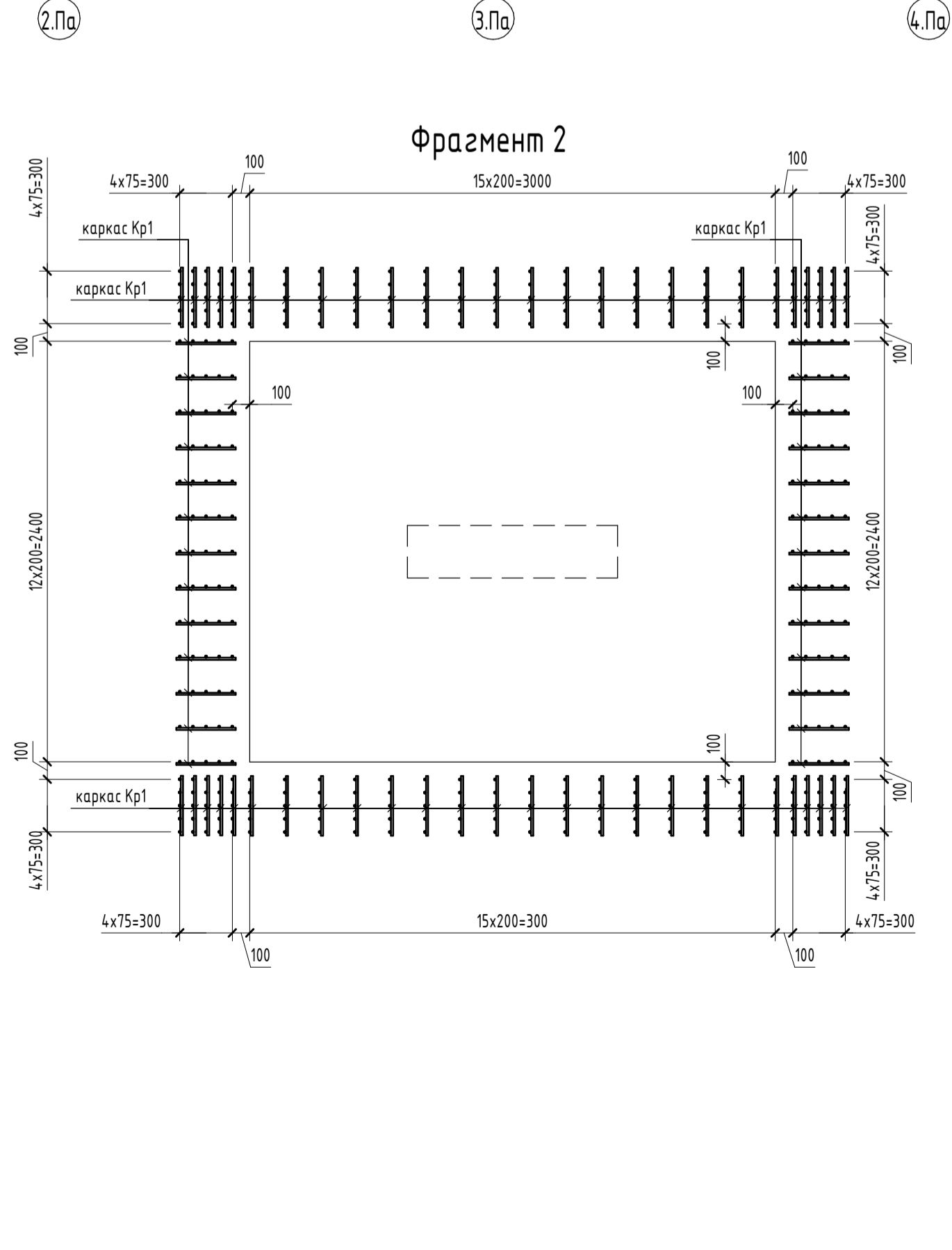
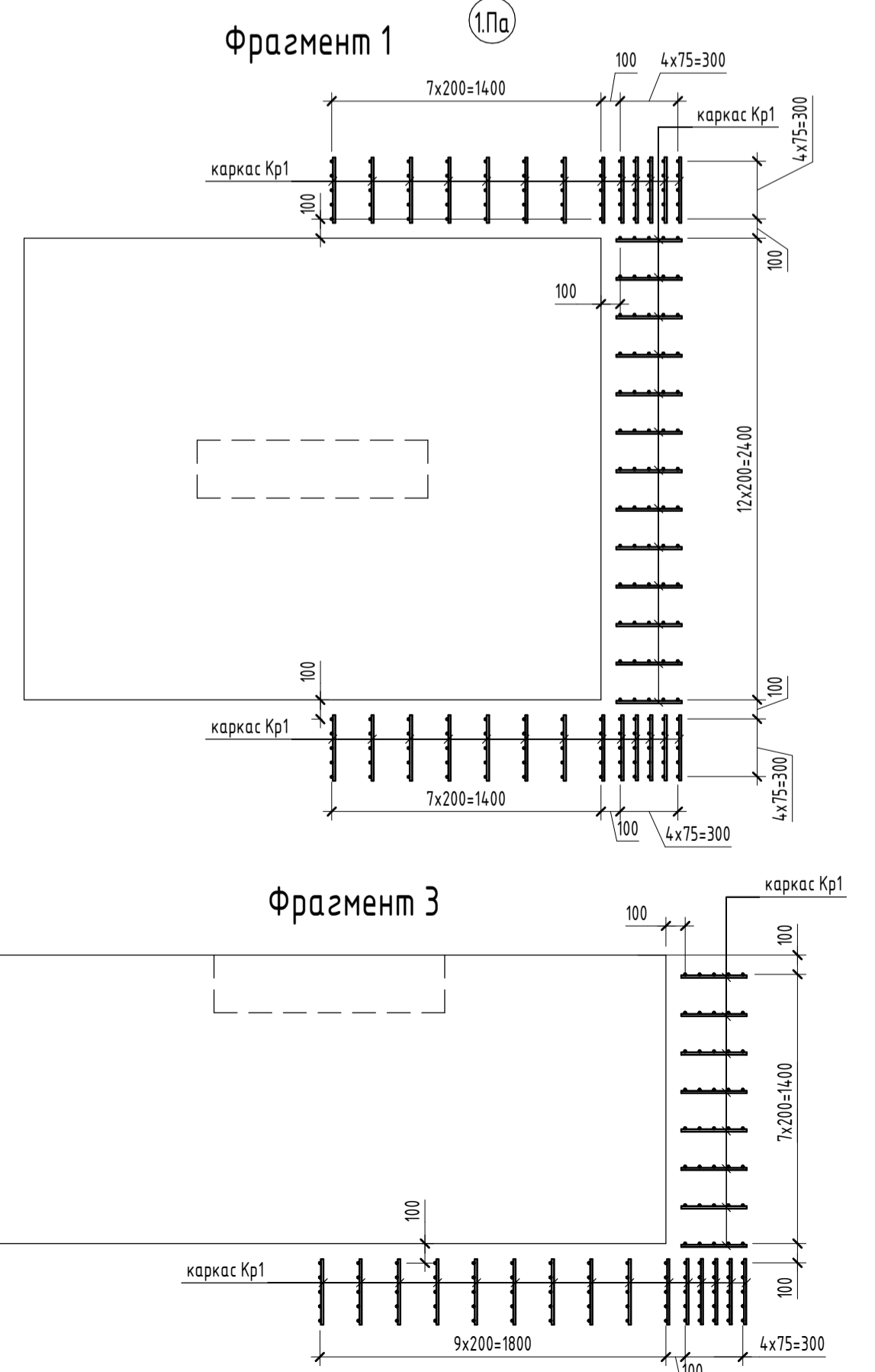
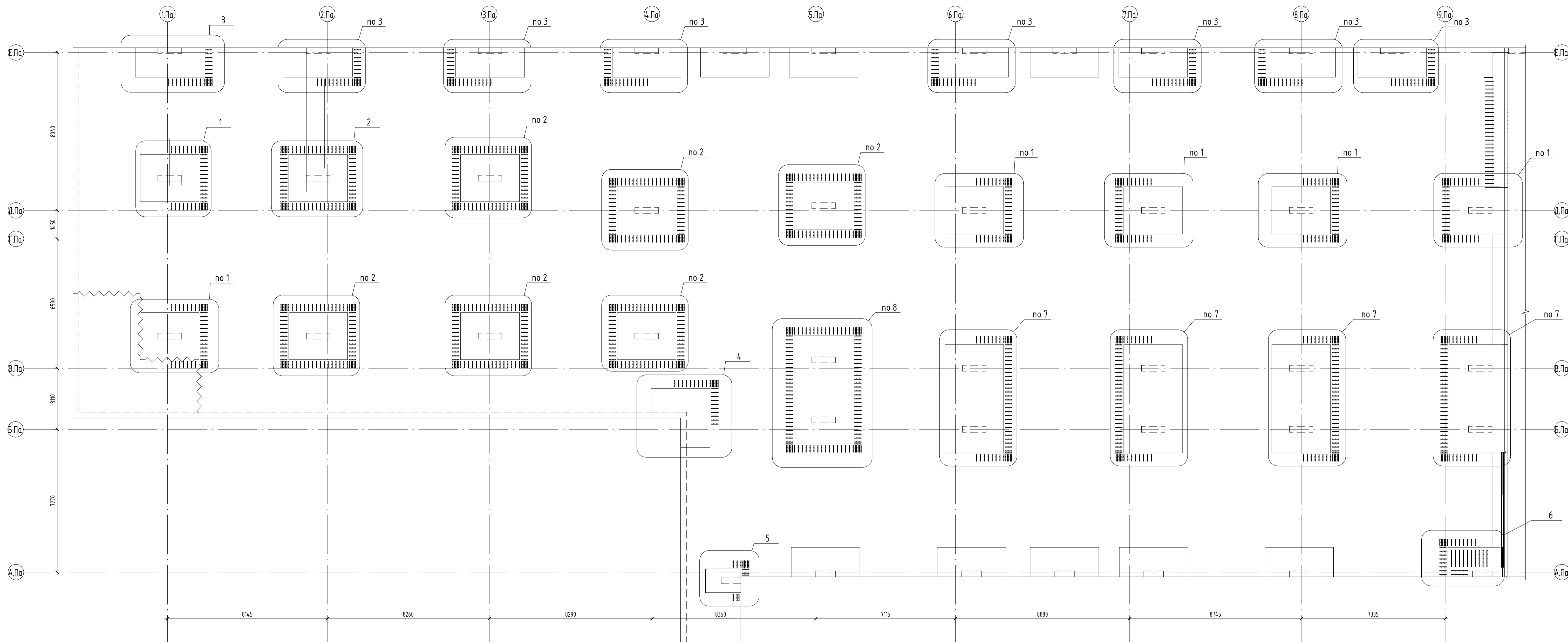


1. Схему расположения балок см. л. 3.
2. Армирование колонн см. 003-AVT-P-KЖ03.
3. Армирование плит см. л. 4-14
3. При попадании поперечного армирования колонн на продольные стержни балок хомуты колонн сместить.
5. Армирование балок выполнять совместно с армированием колонн.
6. Армирование выполнять с обеспечением минимальных расстояний между стержнями: 30 мм для верхней горизонтальной арматуры, 25 мм - для нижней.

003-AVT-P - КЖ04					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Новикова	05.23		<i>Новикова</i>	05.23
Проверил	Кирдан	05.23		<i>Кирдан</i>	05.23
				Стадия	Лист
				Р	15
				KONTEXT	
Н.контроль	Исаева	05.23		<i>Исаева</i>	05.23
ГИП	Бугров	05.23		<i>Бугров</i>	05.23
				Схема армирования балок	

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

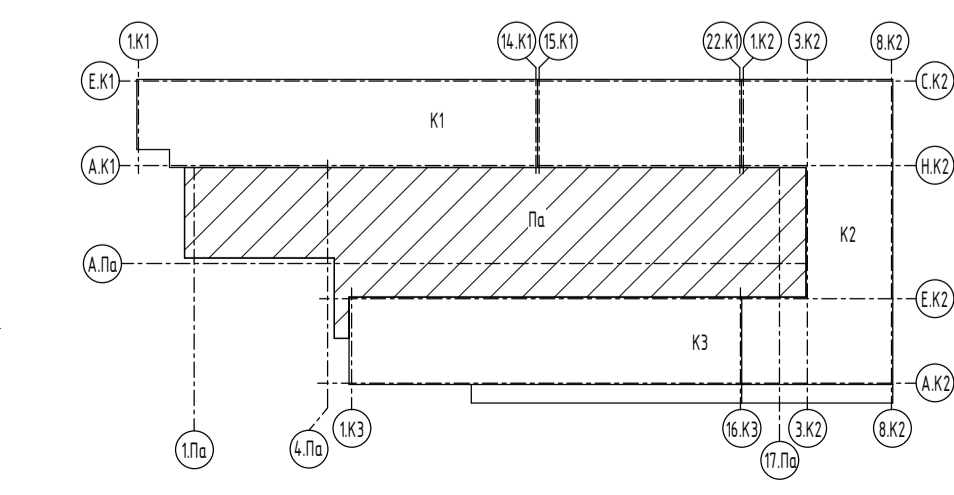
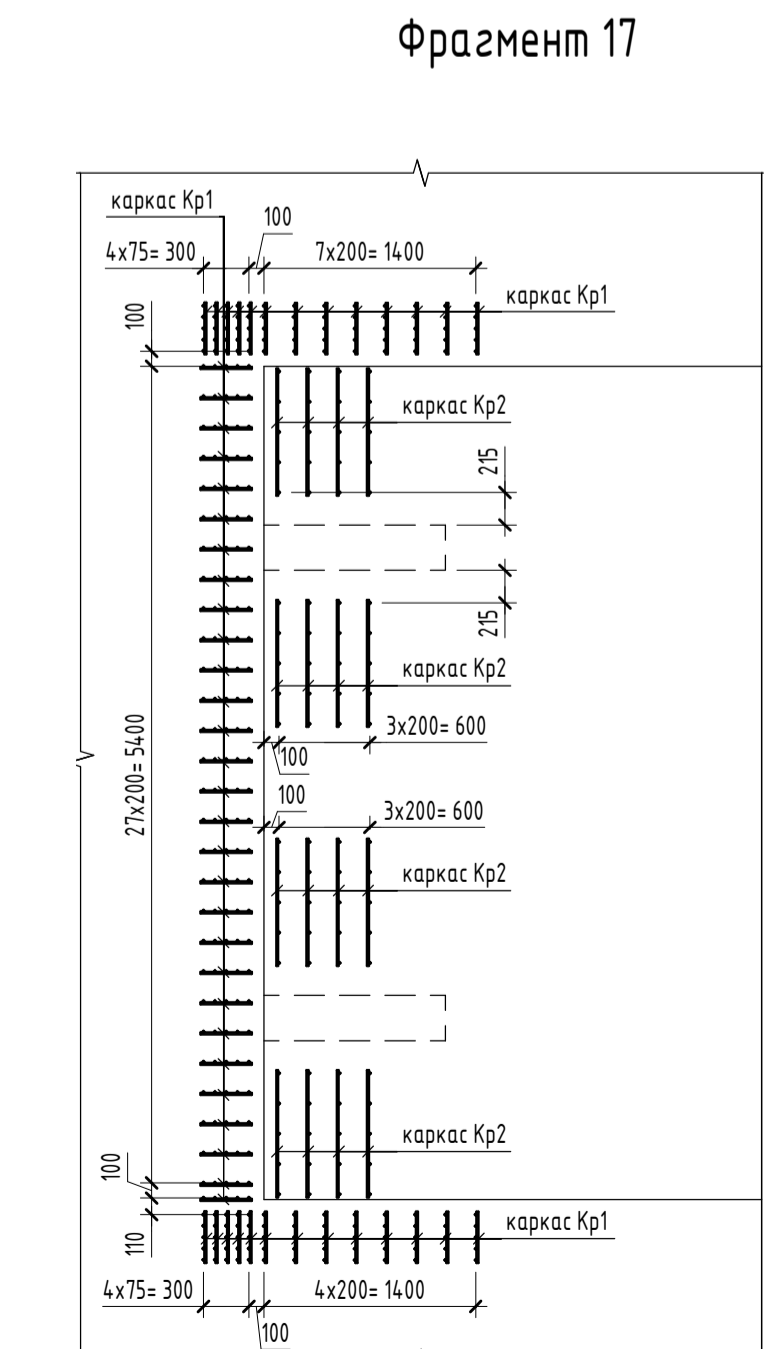
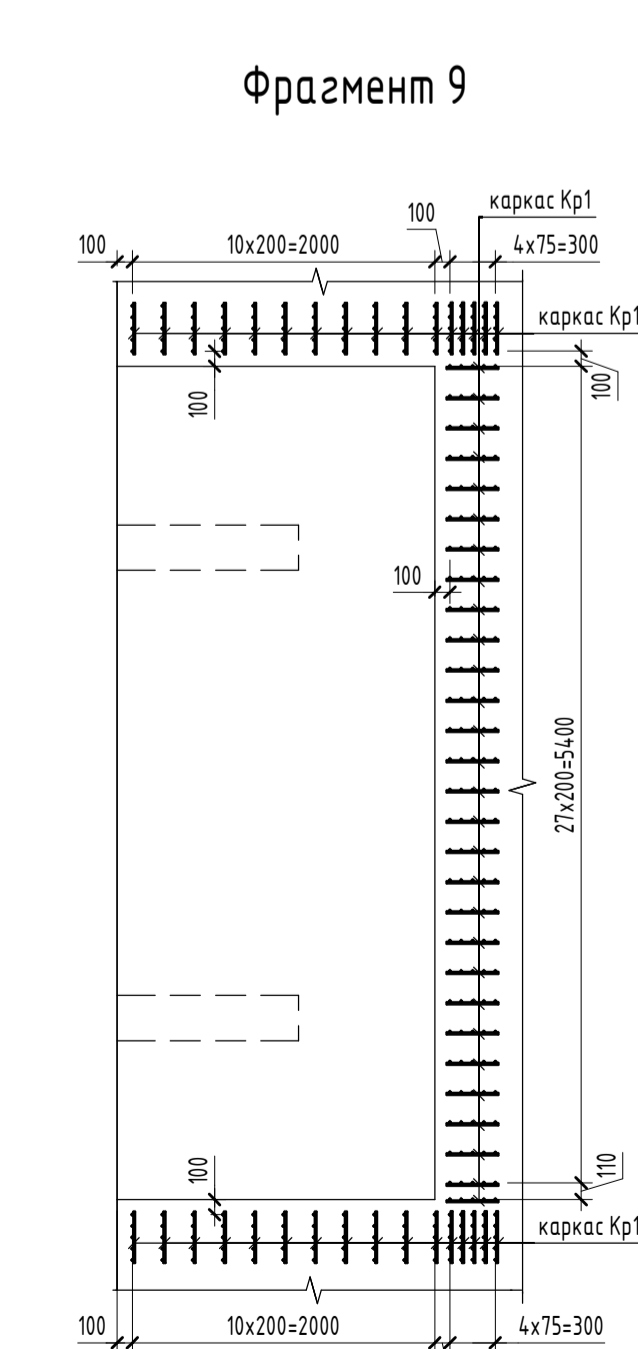
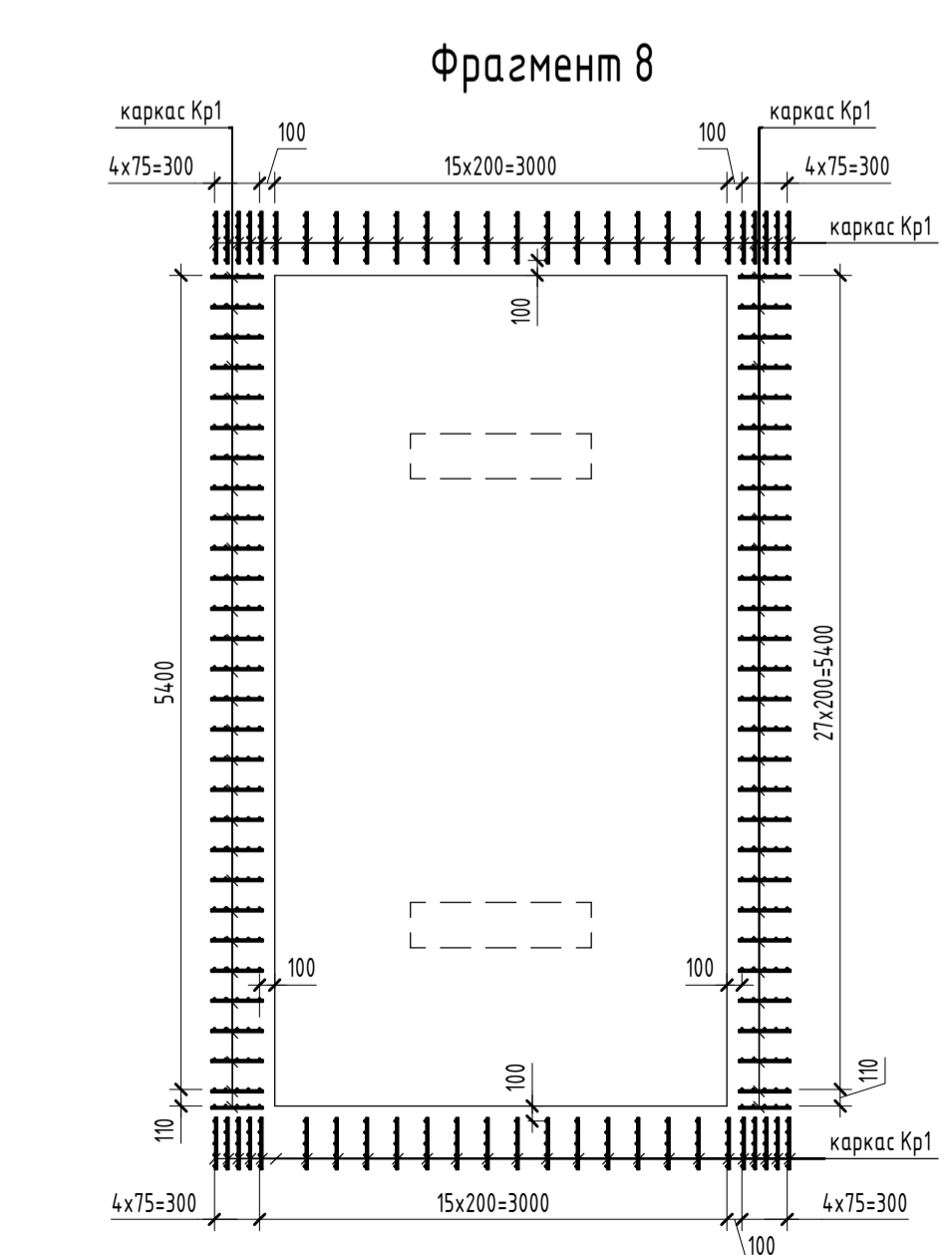
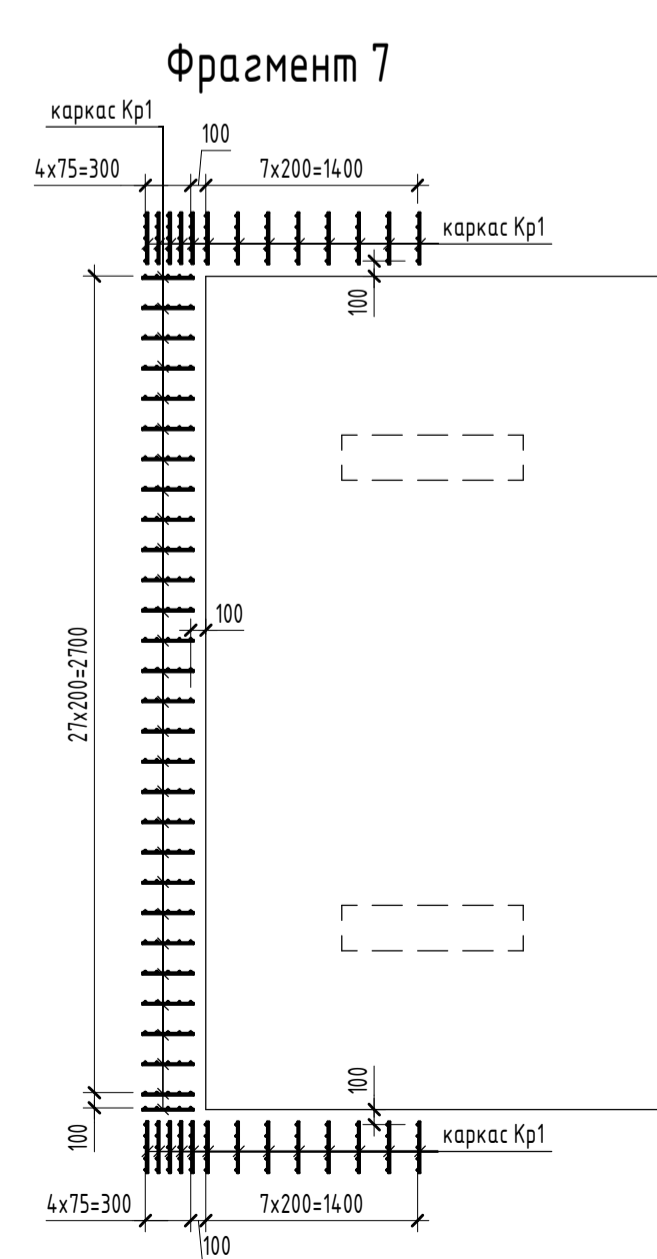
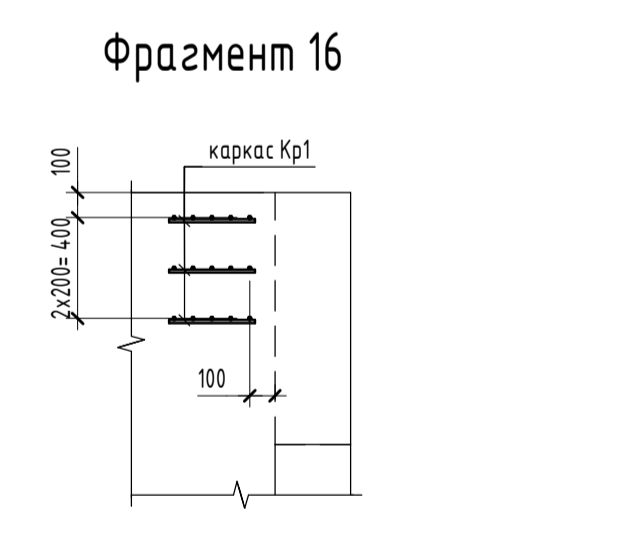
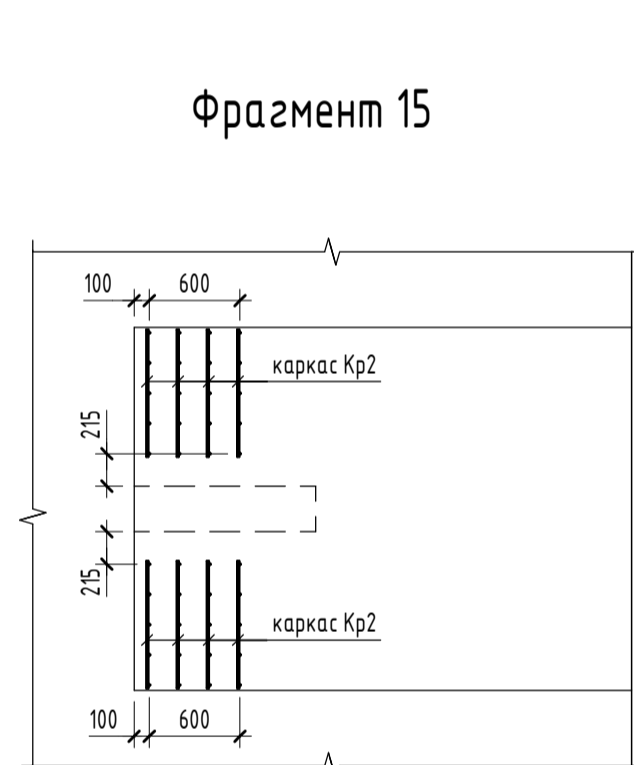
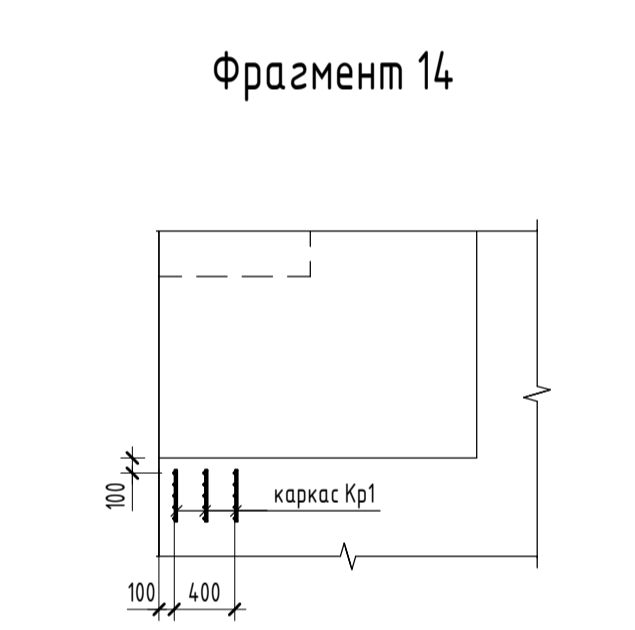
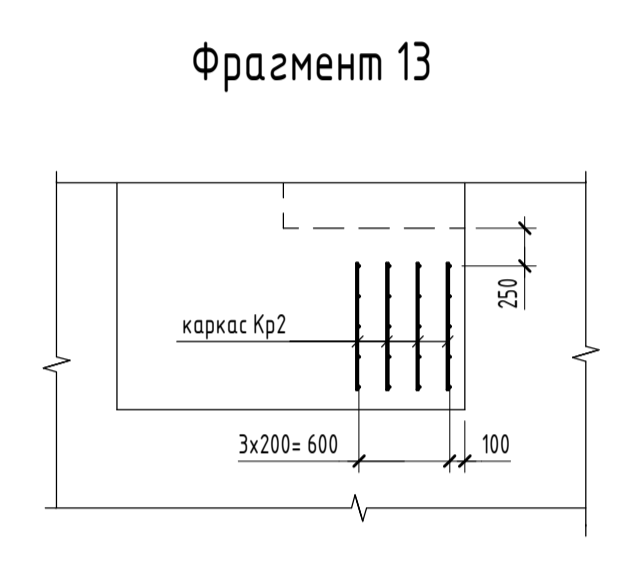
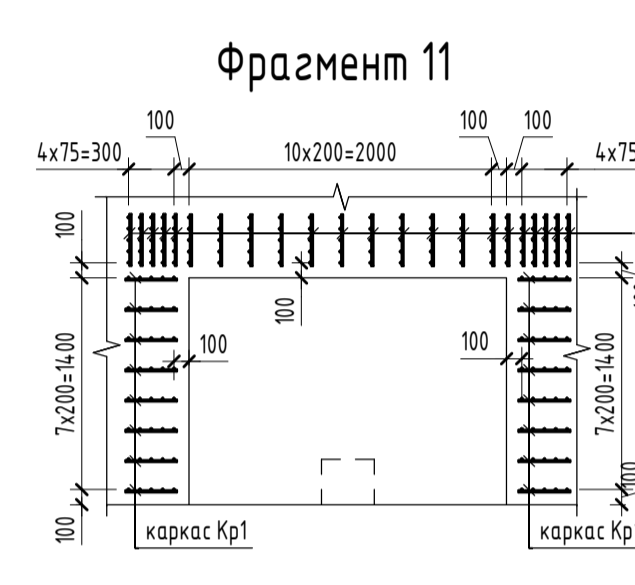
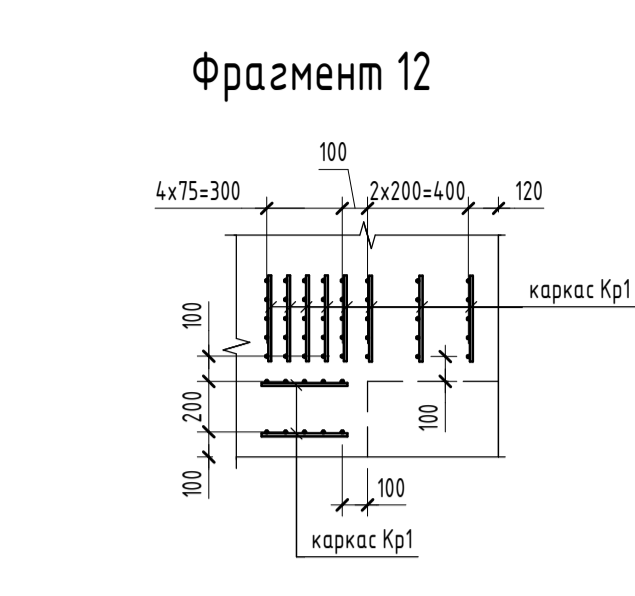
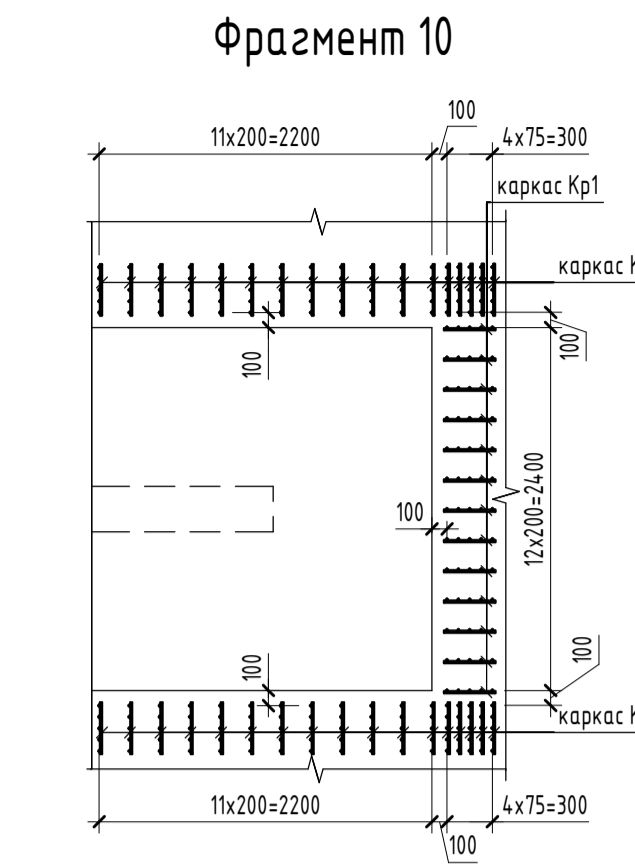
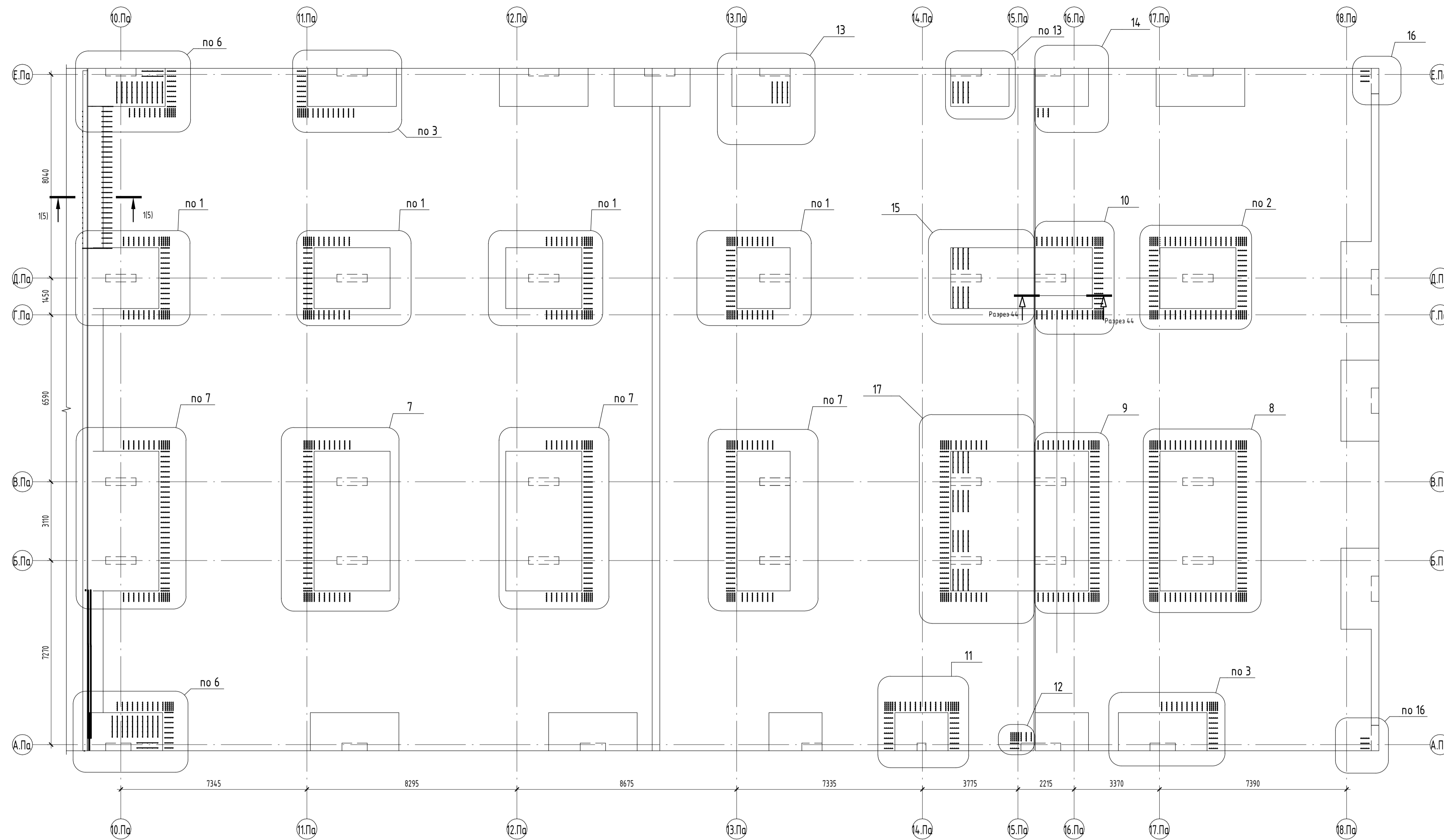
Схема расположения поперечной арматуры в осях 1.Па-9.Па



Составлено	
Визир. №	
Лист и дата	
Мас. № подл.	

				<b>003-AVT-P - КХ04</b>		
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1						
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус
Разработал	Навикова	Сидорова	05.23			Лист
Проверил	Кирдан	Сидорова	05.23			Листов
Конструкция железобетонные ниже отм. 0.000. Плита покрытия стилобата. Рампа				Р 16		
И. контроль	Исаева	Буцуров	05.23	Схема расположения поперечной арматуры в осях 1.Па-9.Па		
ГИП	Буцуров	Сидорова	05.23	КОНТЕКСТ		

Схема расположения поперечной арматуры в осях 10.Па-18.Па



1. Общие данные см. л. 1.
2. Данный лист см. совместно с л. 3.
3. Армирование см. л. 4, 15.

				<b>003-AVT-P - КЖ04</b>		
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус
Разработал	Навикова	С.И.	05.23			Лист
Проверил	Кирдан	С.И.	05.23			Листов
				Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000.		Р
				Плита покрытия стилобата. Рампа.		17
И.контр.	Исаева	С.И.	05.23	Схема расположения поперечной арматуры в осях 10.Па-18.Па		КОНТЕКСТ
ГИП	Буцуров	С.И.	05.23			

Спецификация к схемам армирования плит покрытия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание	
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 А500С	Лобщ(мл)	582,96	4,834	2818,03
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	Лобщ(мл)	30624,05	1,578	48324,87
3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	Лобщ(мл)	35180,69	0,888	31240,49
4	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 А500С	L = 6000	7	29,01	203,07
5	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 А500С	L = 5100	9	24,66	221,94
6	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 8600	33	33,14	1093,62
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 8500	36	32,76	1179,36
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 8200	63	31,6	1990,8
9	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 8100	122	31,21	3807,62
10	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 7900	25	30,44	761
11	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 6900	6	26,59	159,54
12	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 6500	6	25,05	150,3
13	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 6400	36	24,66	887,76
14	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 6300	157	24,28	3811,96
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 6200	25	23,89	597,25
16	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 6100	79	23,51	1857,29
17	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 6000	142	23,12	3283,04
18	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 5800	159	22,35	3553,65
19	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 5700	106	21,97	2328,82
20	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 5600	64	21,58	1381,12
21	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 5500	37	21,2	784,4
22	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 5300	43	20,43	878,49
23	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 5000	43	19,27	828,61
24	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 4200	71	16,19	1149,49
25	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 3600	7	13,88	97,16
26	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 8500	8	20,97	167,76
27	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 8000	17	19,73	335,41
23	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 6400	9	15,79	142,11
24	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 6200	63	15,29	963,27
25	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 6000	35	14,8	518
26	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 5700	30	14,06	421,8
27	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 5400	42	13,32	559,44
28	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 5200	18	12,83	230,94
29	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 5000	29	12,33	357,57
30	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 4800	91	11,84	1077,44
31	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 4600	22	11,35	249,7
32	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 4400	47	10,86	510,42
33	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 4200	32	10,36	331,52
34	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 4000	34	9,87	335,58
35	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 3300	15	8,14	122,1
36	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 3000	6	7,4	44,4
37	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 9990	22	15,77	346,94
38	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 8100	6	12,79	76,74
39	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 8000	17	12,63	214,71
40	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 7970	11	12,58	138,38
41	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 7800	37	12,31	455,47
42	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 7500	53	11,84	627,52
43	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 7200	24	11,37	272,88
44	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 6200	6	9,79	58,74
45	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 6000	83	9,47	786,01
46	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 5800	138	9,16	1264,08
47	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 5600	84	8,84	742,56
48	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 5500	113	8,68	980,84
49	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 5400	83	8,53	707,99
50	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 5300	97	8,37	811,89
51	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 5200	155	8,21	1272,55
52	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 5100	93	8,05	748,65
53	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 5000	172	7,89	1357,08
54	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 4900	81	7,74	626,94
55	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 4800	171	7,58	1296,18
56	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 4600	81	7,26	588,06
57	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 4500	209	7,11	1485,99
58	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 4300	34	6,79	230,86
59	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 4200	170	6,63	1127,1
60	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 4000	114	6,32	720,48
61	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 3900	187	6,16	1151,92
62	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 3700	50	5,84	292

Спецификация к схемам армирования плит покрытия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание	
63	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 3600	133	5,69	756,77
64	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 3400	133	5,37	714,21
65	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 3200	83	5,05	418,15
66	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 3000	77	4,74	364,98
67	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 2800	143	4,42	632,06
68	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 2500	84	3,95	331,8
69	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 2200	47	3,48	163,56
70	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 2000	178	3,16	562,48
71	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 7800	18	6,93	124,74
72	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 6000	9	5,33	47,97
73	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 5700	11	5,07	55,77
74	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 5600	46	4,68	229,08
75	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 5200	47	4,62	217,14
76	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4800	31	4,27	132,37
77	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4600	6	4,09	24,54
78	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4500	20	4	80
79	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4300	23	3,82	87,86
80	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4000	34	3,56	121,04
81	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3800	13	3,38	43,94
82	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3700	24	3,29	78,96
83	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3100	15	2,76	41,4
84	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2800	9	2,49	22,41
85	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2700	14	2,4	33,6
86	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2500	4	2,22	8,88
87	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2300	9	2,05	18,45
88	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2000	8	1,78	14,24
K1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 600	270	0,54	145,8
G1	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С	L = 5955	6	22,95	137,7
G2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2650	8	2,36	18,88
D5	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 А500С	L = 5850	24	28,28	678,72
D1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4220	8	3,75	30
D2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4020	16	3,57	57,12
D3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3970	80	3,53	282,4
D4	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1425	166	1,27	210,82
П1	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 3630	33	8,96	295,68
П2	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 5770	7	9,11	63,77
П3	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 2125	10	3,36	33,6
П5	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 1320	416	2,09	869,44
П4	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 1315	1198	2,08	2491,84
П6	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 6635	22	5,9	129,8
П7	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 6605	161	5,87	945,07
П8	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4595	176	4,09	719,84
П9	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4385	41	3,9	159,9
П10	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4295	24	3,82	91,68
П11	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4095	409	3,64	1488,76
П12	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3495	312	3,11	970,32
П13	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3395	16	3,02	48,32
П14	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3345	13	2,98	38,74
П15	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3195	101	2,84	286,84
П16	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2895	7	2,58	18,06
П17	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2595	556	2,159	1284,36
П18	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2595	48	0,151	110,88
П19	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2295	10	2,04	20,4
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1775	142	1,58	224,36
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1670	166	1,49	247,34
X3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1655	128	1,47	188,16
X4	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1550	166	1,38	229,08
Ф1	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240	L = 855	13765	0,34	4680,1
Сборочные единицы						
Kp1	003-AVT-P-KX04.И-Kp1	Каркас плоский Kp1		2222	1,42	3155,24
Kp2	003-AVT-P-KX04.И-Kp2	Каркас плоский Kp2		68	5,24	356,32
Kn1	003-AVT-P-KX04.И-Kn1	Каркас поддерживающий Kn1		137	15,63	2141,31
Материалы						
	ГОСТ 26633-2015	B30 W6 F150				1189 м3
	ГОСТ 15588-2014	Уплотнитель ППС				0,89 м3

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Значения
Г 1		A=230; B=5800; alpha=90° 00' 00"; don=200
Г 2		A=2085; B=595; alpha=90° 00' 00"; don=60
Д 5		A=2120; B=100; C=3635; alpha=175° 00' 00"; don=224
Д 1		A=180; B=320; C=3200; D=600; alpha=90° 00' 00"; don=60
Д 2		A=180; B=320; C=3000; D=600; alpha=90° 00' 00"; don=60
Д 3		A=вариант; B=вариант; C=вариант; D=вариант; alpha=90° 00' 00"; don=60
Д 4		A=200; B=890; C=350; alpha=135° 00' 00"; don=60
П 1		A=2500; B=250; C=995; alpha=90° 00' 00"; don=160
П 2		A=4000; B=250; C=1595; alpha=90° 00' 00"; don=80
П 3		A=300; B=200; C=1700; alpha=90° 00' 00"; don=80
П 5		A=600; B=195; C=600; alpha=90° 00' 00"; don=80
П 4		A=600; B=190; C=600; alpha=90° 00' 00"; don=80
П 6		





Схема расположения верхнего армирования вдоль цифровых осей плиты рамы Прм1

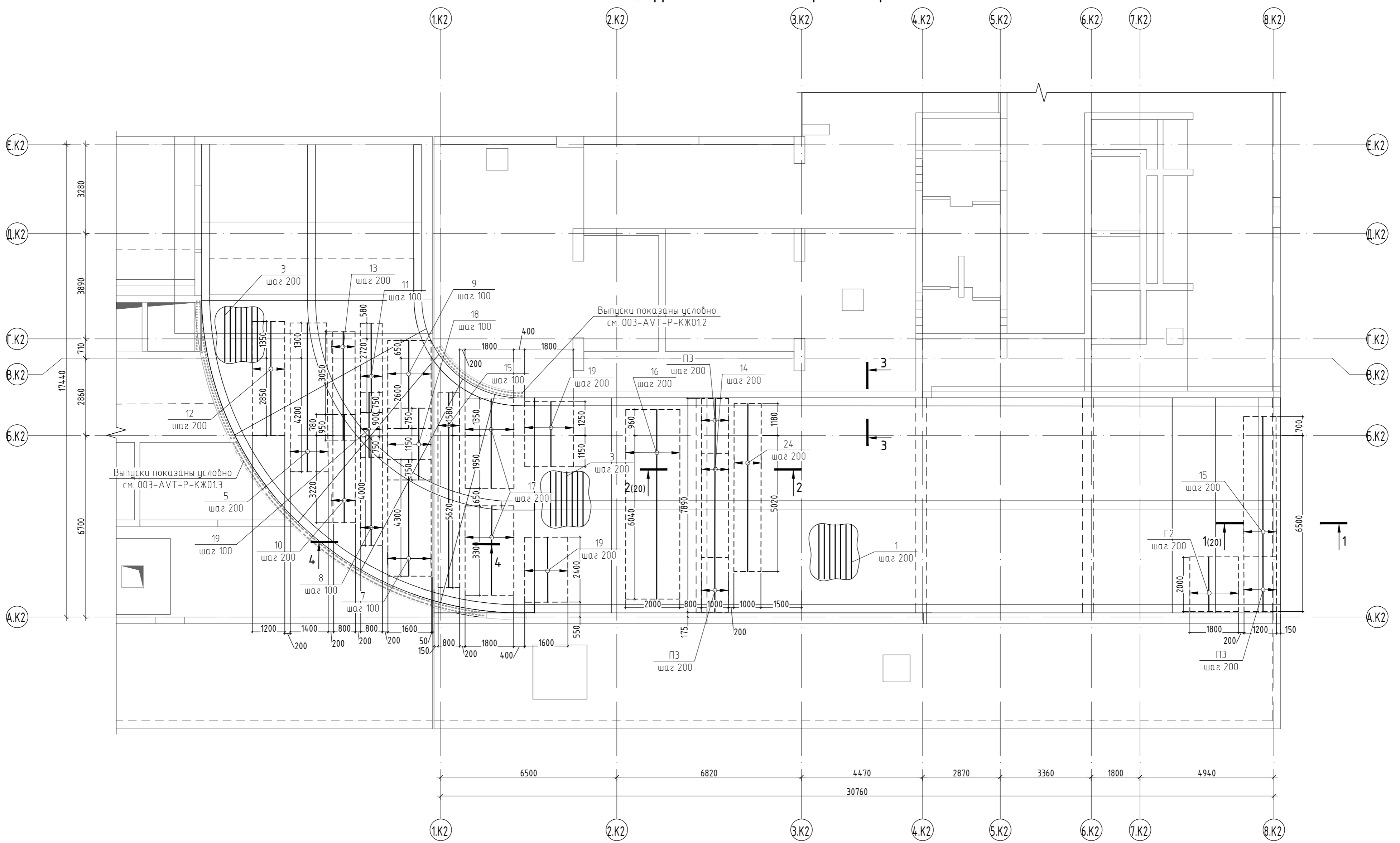
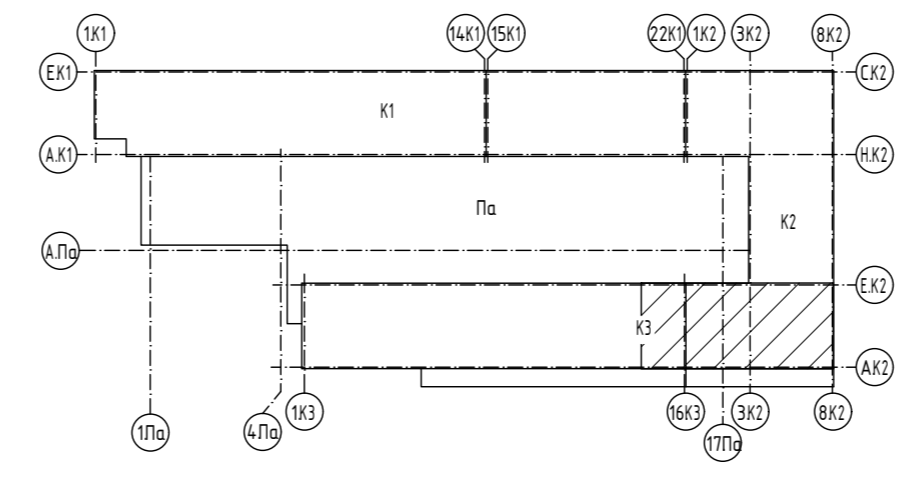
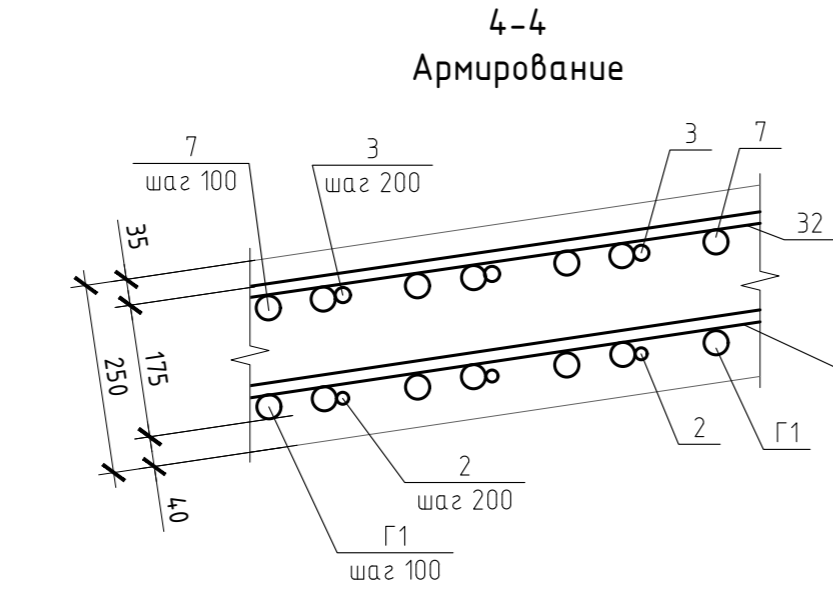
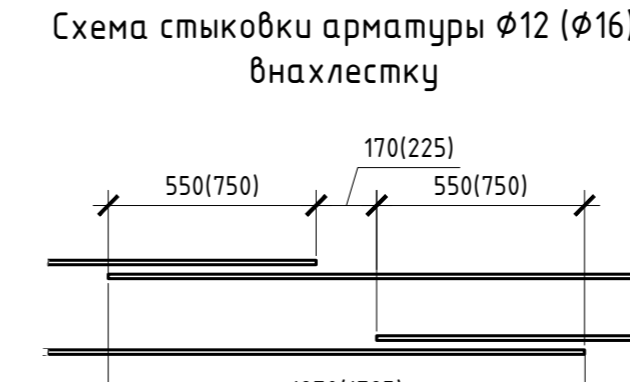
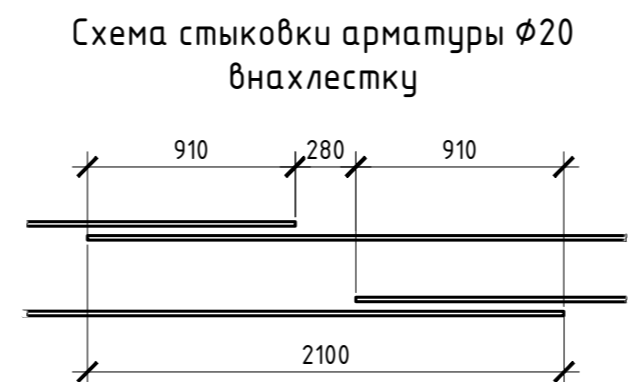
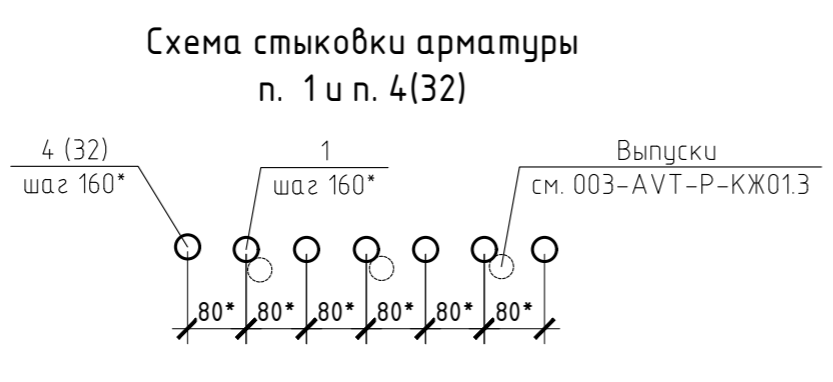
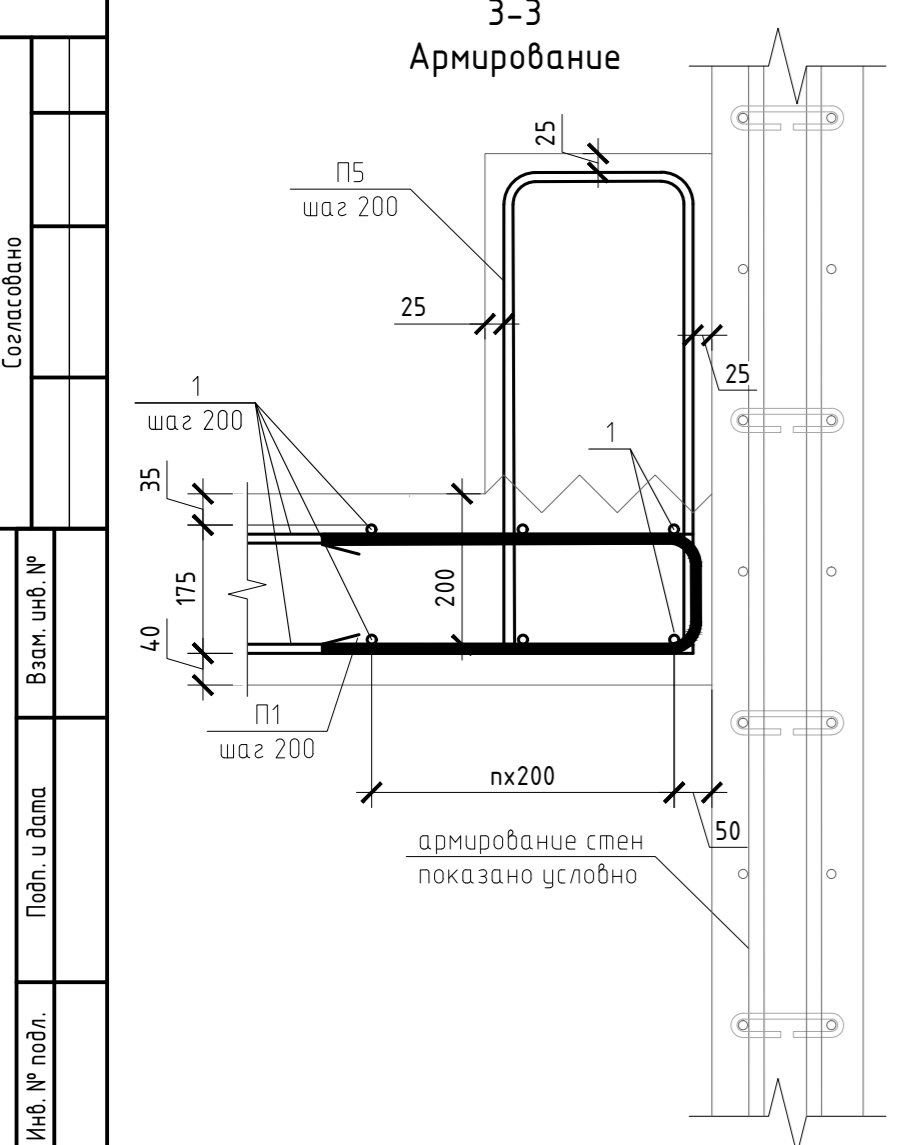
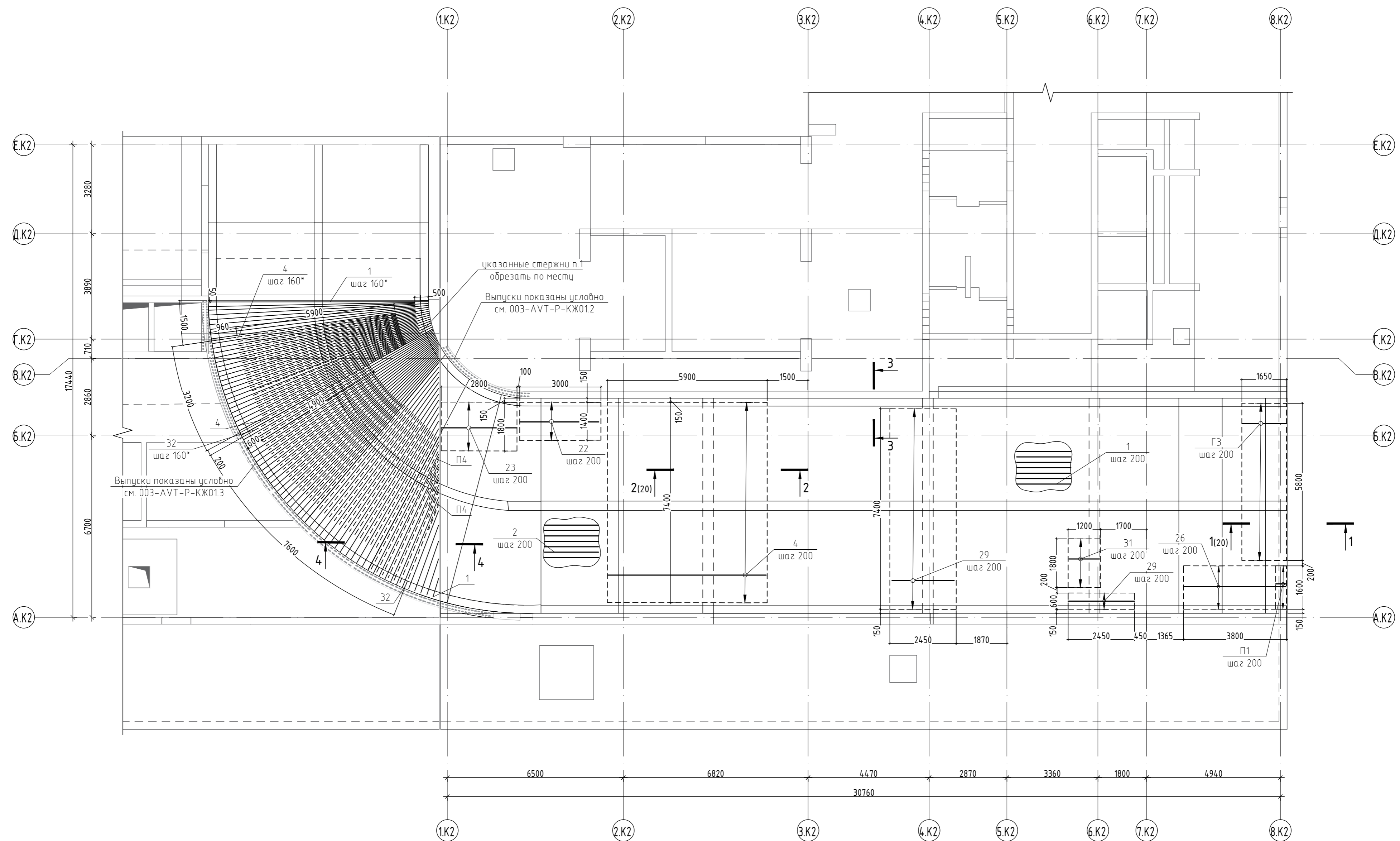


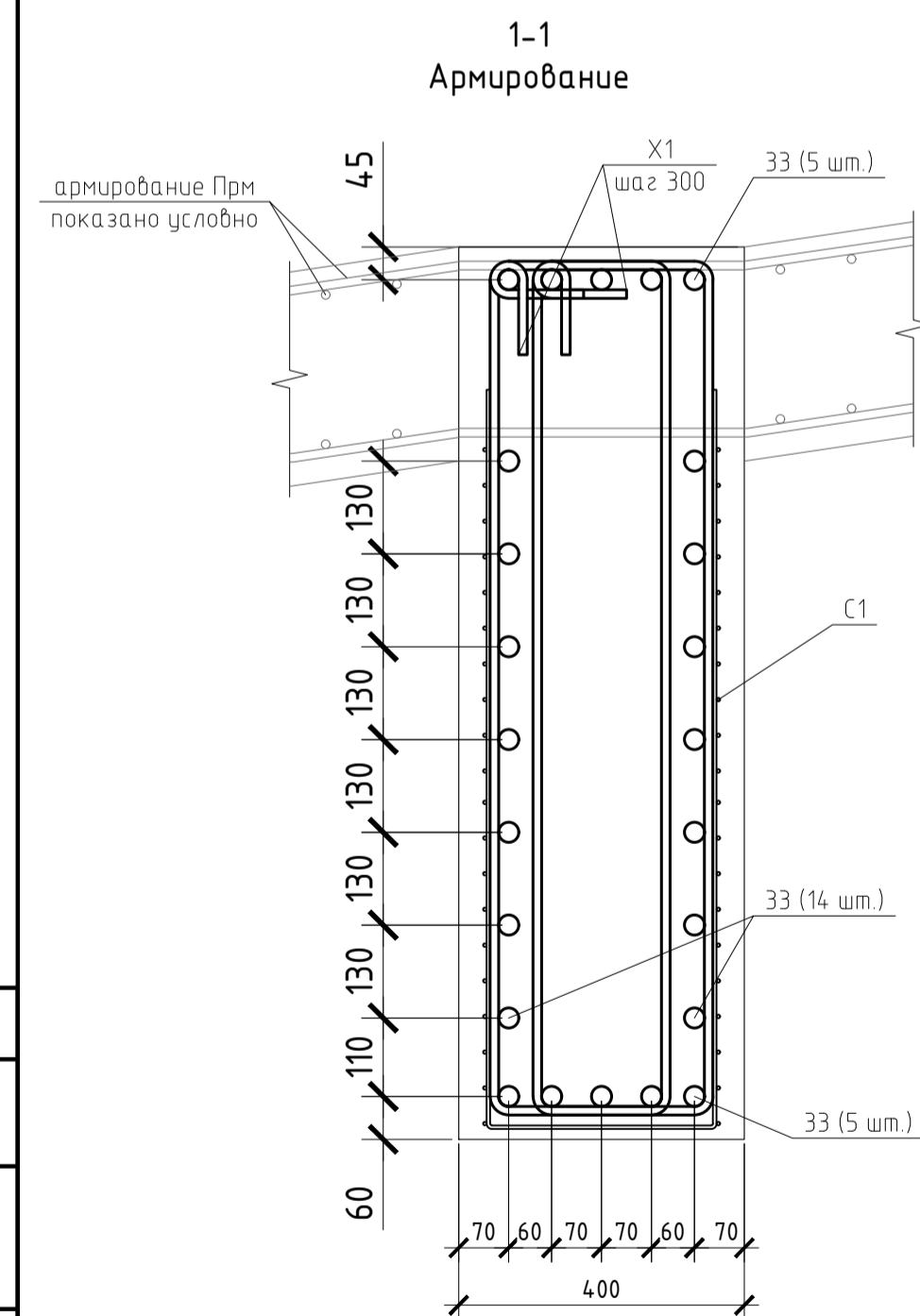
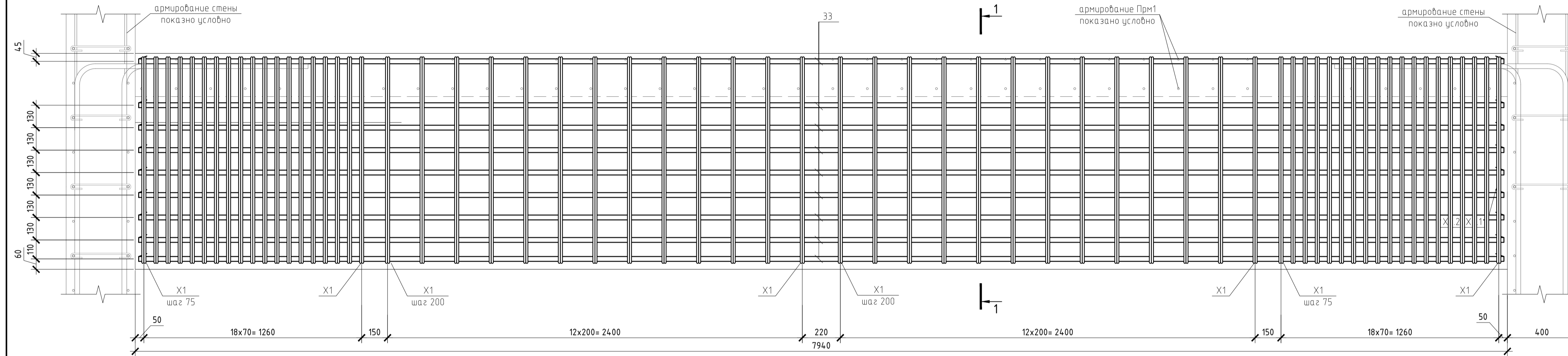
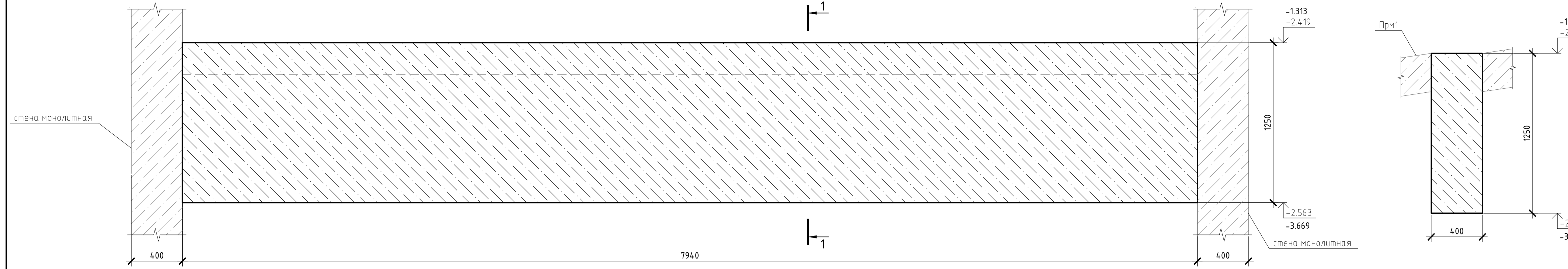
Схема расположения верхнего армирования вдоль буквенных осей плиты рамы Прм1



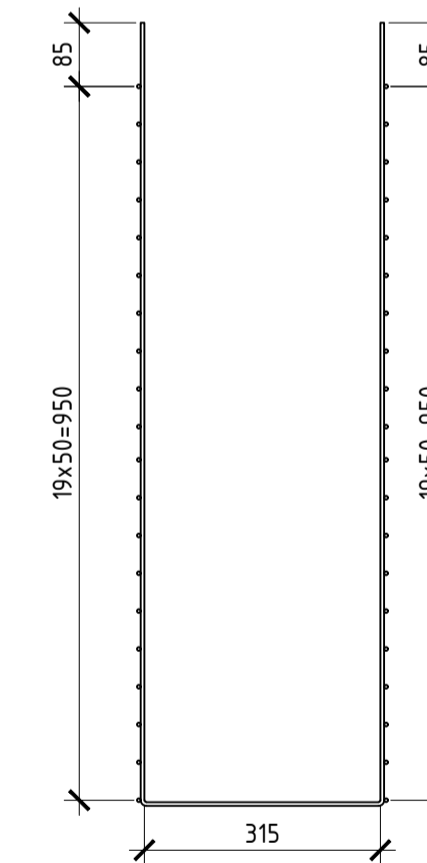
- Опалубку см. л. 19
  - Толщина защитного слоя для нижней арматуры - 40 мм. Минимальный защитный слой для верхней усиливающей арматуры диаметром 32 мм - 35 мм, для других стержней защитный слой больше.
  - Продольную арматуру поз. 1..3 стыковать внахлестку "вразбежку" не более 50% стержней в одном расчетном сечении (см. схему стыковки арматуры на л.21). Стыки арматуры в осях А.К2-В.К2/2.К2-В.К2 (обратная засыпка песком-отсутствует) устраивать на опоре для нижней арматуры, в пролете - для верхней арматуры. В остальных случаях (на участках с обратной засыпкой) стыки арматуры устраивать на опоре для верхней арматуры, в пролете - для нижней арматуры.
  - Верхнюю продольную арматуру располагать с обеспечением минимального расстояния в свету между стержнями 30 мм.
  - У свободного края плиты Прм1 устанавливать П-образные стержни поз. П1..П3.
  - Расстояние от торца стержня до арки железобетонного элемента - 25 мм.
  - Проектное положение нижней арматуры плиты обеспечить пластмассовыми фиксаторами.
  - Проектное положение продольного армирования плиты рамы на продольные стержни стен, арматуру плиты сместить по месту.
  - Спецификация, ведомость деталей и ведомость расхода стали см. л. 22.
  - Армирование всех монолитных железобетонных конструкций выполнять по разрезу 3-3.
- \* размер уточнить по месту, с обеспечением минимального расстояния в свету между стержнями 30 мм. Шаг арматуры соответствует арматурным выпускам из фундаментной плиты см. 003-AVT-P-KЖ01.3

003-AVT-P-KЖ04			
Здание краткосрочного пребывания асаничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1			
Изм.	Колуч	Лист	№ док
Разработал	Новикова	05.23	05.23
Проверил	Курдан	05.23	05.23
Н.контр.	Исаева	05.23	05.23
ГИП	Бузров	05.23	05.23
Конструкции железобетонные ниже отп. 0.000		Стаяля	Лист
Плита покрытия стилобата. Рама		P	21
Схемы расположения верхнего армирования плиты рамы Прм1		КОНТЕКСТ	

Балка монолитная Бм3.  
Опалубка



Сетка С1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
Г1		П1	
Г2		П2	
Г3		П3	
Г4		П4	
Г1		П5	
		Ф1	

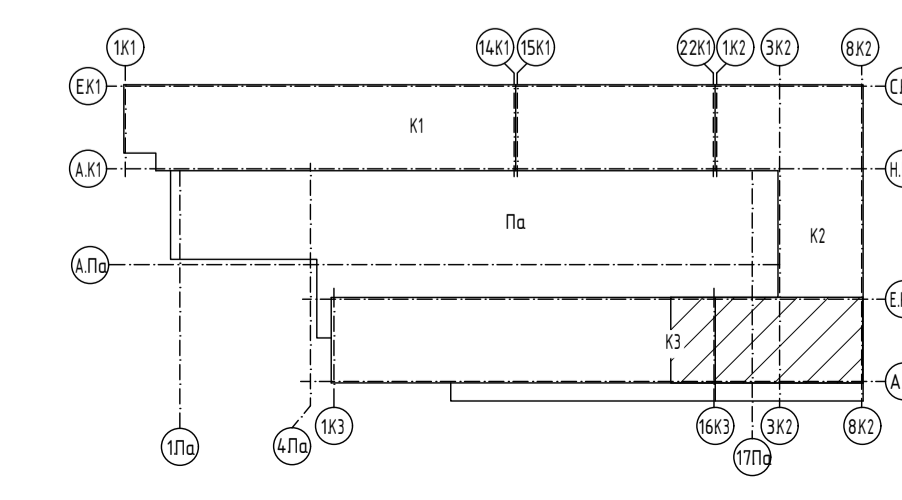
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	Всего + 5%	Всего + 8%	
	Арматура класса Вр-1		Арматура класса А500С											
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016											
Ф5	Итого	Ф8	Итого	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Ф28	Ф32	Итого				
Рампа монолитная	67.04	67.04	133.57	133.57	5206.83	3896.95	3434.89	190.36	2073.15	7276.75	22078.93	22279.54	22697.98	23400.96

Спецификация к схемам армирования конструкции ramпы

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
Сборочные единицы					
С1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С5 ВР-1200, 240x1000, м	8	8.38	
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= м.п.	3400	0.89	
2	ГОСТ 34028-2016	ф 16 А500С L= м.п.	2229	1.58	
3	ГОСТ 34028-2016	ф 20 А500С L= м.п.	743	2.47	
4	ГОСТ 34028-2016	ф 32 А500С L= 5900	59	37.25	
5	ГОСТ 34028-2016	ф 32 А500С L= 5500	8	34.72	
6	ГОСТ 34028-2016	ф 32 А500С L= 4500	7	28.41	
7	ГОСТ 34028-2016	ф 32 А500С L= 4300	9	27.15	
8	ГОСТ 34028-2016	ф 32 А500С L= 4000	5	25.25	
9	ГОСТ 34028-2016	ф 32 А500С L= 3250	54	20.52	
10	ГОСТ 34028-2016	ф 28 А500С L= 4000	5	19.33	
11	ГОСТ 34028-2016	ф 28 А500С L= 3300	9	15.95	
12	ГОСТ 34028-2016	ф 25 А500С L= 4200	7	16.18	
13	ГОСТ 34028-2016	ф 25 А500С L= 4000	5	15.41	
14	ГОСТ 34028-2016	ф 20 А500С L= 7890	11	19.46	
15	ГОСТ 34028-2016	ф 20 А500С L= 7200	12	17.76	
16	ГОСТ 34028-2016	ф 20 А500С L= 7000	11	17.26	
17	ГОСТ 34028-2016	ф 20 А500С L= 3300	20	8.14	
18	ГОСТ 34028-2016	ф 20 А500С L= 2650	9	6.54	
19	ГОСТ 34028-2016	ф 20 А500С L= 2400	24	5.92	
20	ГОСТ 34028-2016	ф 16 А500С L= 4000	4	6.31	
21	ГОСТ 34028-2016	ф 16 А500С L= 3700	9	5.84	
22	ГОСТ 34028-2016	ф 16 А500С L= 3000	8	4.74	
23	ГОСТ 34028-2016	ф 16 А500С L= 2800	10	4.42	
24	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 6200	6	5.50	
25	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 5600	19	4.97	
26	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 3800	9	3.37	
27	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 3100	19	2.75	
28	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 2700	3	2.40	
29	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 2450	48	2.18	
30	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 2000	13	1.78	
31	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 1200	10	1.07	
32	ГОСТ 34028-2016	ф 32 А500С L= 4900	40	30.94	
33	ГОСТ 34028-2016	ф 28 А500С L= 7900	24	38.19	
П1	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 960	264	0.85	см.вед.дет.
П2	ГОСТ 34028-2016	ф 16 А500С L= 1160	120	1.83	см.вед.дет.
П3	ГОСТ 34028-2016	ф 20 А500С L= 1460	107	3.60	см.вед.дет.
П4	ГОСТ 34028-2016	ф 32 А500С L= 2160	5	13.64	см.вед.дет.
П5	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 1500	671	1.33	см.вед.дет.
Г1	ГОСТ 34028-2016	ф 32 А500С L= 4500	64	28.41	см.вед.дет.
Г2	ГОСТ 34028-2016	ф 20 А500С L= 2700	10	6.66	см.вед.дет.
Г3	ГОСТ 34028-2016	ф 20 А500С L= 2300	30	5.67	см.вед.дет.
Г4	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 3400	9	3.02	см.вед.дет.
Х1	ГОСТ 34028-2016	ф 12 А500С L= 3020	128	2.68	см.вед.дет.
Ф1	ГОСТ 34028-2016	ф 8 А240 L= 840	403	0.33	см.вед.дет.
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	В30 F100 W4		105 м³	
	ГОСТ 8736-2014	Песок средней крупности		121.6 м³	

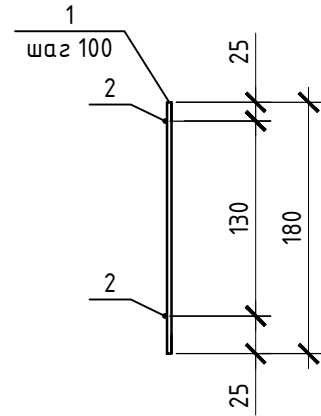
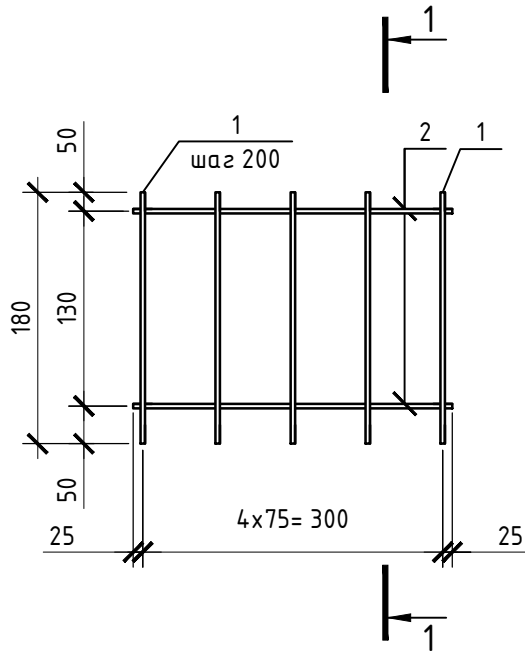
- Схему расположения балок см. л. 19.
- Армирование ramпы Пм1 см. л. 21.
- Армирование балок выполнять совместно с армированием плит.
- Армирование выполнять с обеспечением минимальных расстояний между стержнями: 30 мм для верхней горизонтальной арматуры, 25 мм - для нижней.
- В спецификации приведен расход на армировании балки Бм3 в кол-ве 1 единицы. Всего 2 балки Бм3 и учтены в ВРС.



003-AVT-P - КЖ04					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Новикова	05.23			
Проверил	Кириков	05.23			
Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Плита покрытия стилобата. Ramпа			Стадия	Лист	Листов
			P	22	
И.контр.	Исаева	05.23	Балка монолитная Бм3. Опалубка. Армирование.		
ГИП	Бузуров	05.23	КОНТЕКСТ		

# Каркас плоский Кр1

1-1



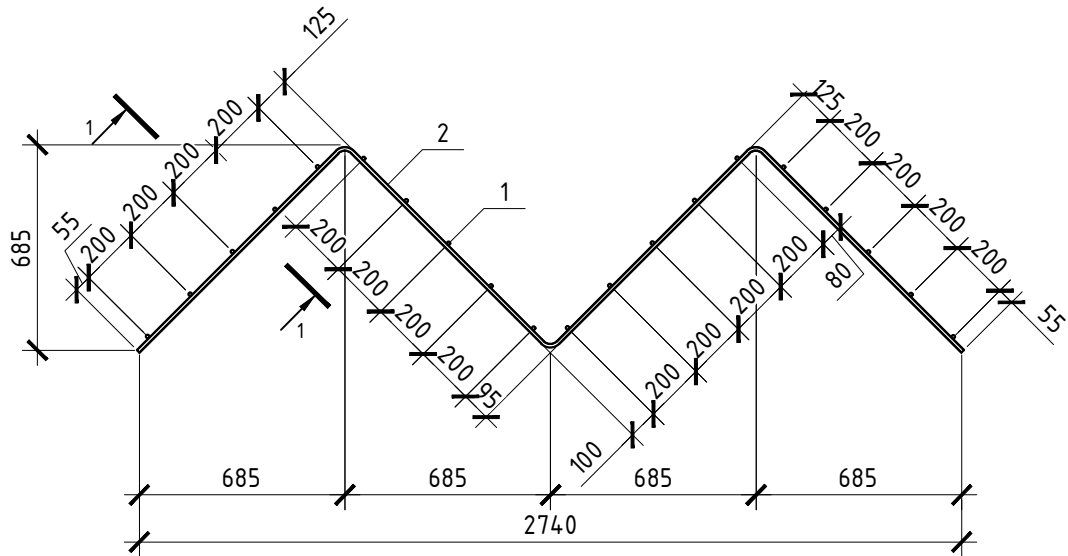
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	∅ 12 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 180	5	0.16
2	∅ 12 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 350	2	0.31

- Изготовление изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57997-2017 "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические и условия".
- Соединение арматурных стержней выполнять дуговой сваркой по ГОСТ 14098-2014-K1-Km с нормированной прочностью на срез.
- Для арматурных каркасов выполнить испытания согласно ГОСТ Р 57997-2017.

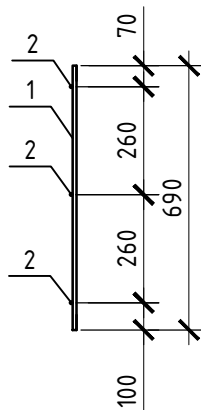
Инв. № подл.	Подп. и дата					003-AVT-P-KЖ04.И-Кр1			
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Взам. инв. №	Разработал	Новикова			<i>С.А.</i>	05.23	Р	1.42	
	Проверил	Курдан			<i>С.А.</i>	05.23			
	Н.контр.	Исаева			<i>С.А.</i>	05.23	Lист Lистов		
							KONTEXT		



# Каркас поддерживающий Кп1



1-1

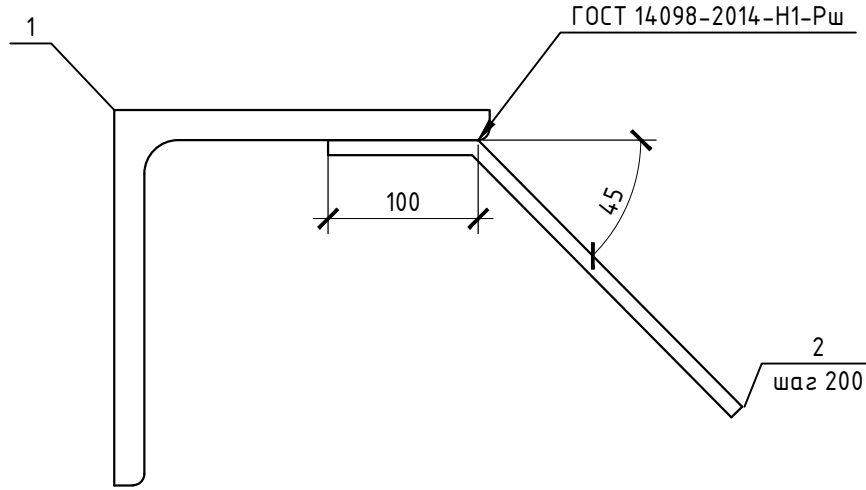


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	∅ 10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 690	20	0.43
2	∅ 10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 3850	3	2.37

- Изготовление изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57997-2017 "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия".
- Соединение арматурных стержней выполнять дуговой сваркой по ГОСТ 14098-2014-КЗ-Рп.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №				003-AVT-P-KЖ04.И-Кп1			
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.				
Инв. № подл.	Подп. и дата	Разработал	Новикова	<i>АН</i>	05.23	Каркас поддерживающий Кп1	Стадия	Масса	Масштаб
		Проверил	Курдан	<i>СВ</i>	05.23		Р	15.63	
		Гл. констр.					Лист	Листов	
		Н.контр.	Исаева	<i>ИИ</i>	05.23		KONTEXT		

# Закладная деталь ЗД1



## Спецификация на закладную деталь ЗД 1 на 1 м.п.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Уголок 200x200x12 С245 ГОСТ 8509-86	1	36.97
2	φ 8 А240 ГОСТ 34028-2016 L= 300	5	0.12

1. Изготовление изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57997-2017 "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические и условия".
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 (2слоя) ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 общей толщиной покрытия 60-65 мкм. После сварки покрытие восстановить.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №				003-AVT-P-KЖ04.И-ЗД1					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Закладная деталь ЗД1	Стадия	Масса	Масштаб
		Разработал	Новикова			<i>АН</i>	05.23		Р	37.56	
		Проверил	Курдан			<i>СВ</i>	05.23		Лист	Листов	
		Н.контр.	Исаева			<i>ИИ</i>	05.23	KONTEXT			